



## ACUERDO No. IEM-CG/84/2020

**ACUERDO DEL CONSEJO GENERAL DEL INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN, POR MEDIO DEL CUAL, A PROPUESTA DE LA COMISIÓN DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL, SE APRUEBAN LOS MODELOS DE LOS MATERIALES ELECTORALES QUE SE UTILIZARÁN EN EL PROCESO ELECTORAL ORDINARIO LOCAL 2020-2021.**

### GLOSARIO

**Código:** Código Electoral del Estado de Michoacán de Ocampo;  
**COE:** Comisión de Organización Electoral del Instituto Electoral de Michoacán;  
**CPEUM:** Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos;  
**DEOE:** Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del Instituto Nacional Electoral;  
**Dirección de Organización:** Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del Instituto Electoral de Michoacán;  
**Instituto:** Instituto Electoral de Michoacán;  
**INE:** Instituto Nacional Electoral;  
**LGIPE:** Ley General de Instituciones y Procedimientos Electorales; y,  
**RE:** Reglamento de Elecciones del Instituto Nacional Electoral.

### ANTECEDENTES

1. Mediante Sesión Especial de seis de septiembre de 2020<sup>1</sup>, y en apego a lo dispuesto en el artículo 183 del Código, el Consejo General del Instituto llevó a cabo, de manera formal, la declaratoria del inicio del Proceso Electoral Local Ordinario 2020-2021, en el cual habrán de renovarse la titularidad respecto del Poder Ejecutivo, así como la integración del Legislativo y Ayuntamientos en el Estado<sup>2</sup>.
2. En ese sentido, este órgano electoral continuó con los trabajos preparatorios que se requieren para la celebración de la jornada electoral que se celebrará el seis de junio del año próximo, por lo cual, mediante Sesión Extraordinaria de 30 de diciembre

---

<sup>1</sup> Salvo aclaración expresa, en lo subsecuente, las fechas corresponden al año 2020.

<sup>2</sup> Con excepción del Ayuntamiento de Cherán, el cual se rige bajo sus usos y costumbres.



## ACUERDO No. IEM-CG/84/2020

la COE acordó el envío a este Consejo General, para conocimiento y, en su caso, aprobación, respecto de los modelos de los materiales electorales que se utilizarán en el Proceso Electoral Ordinario Local 2020-2021.

### CONSIDERANDOS

1. El artículo 41, Base V, Apartado B, de la CPEUM, en relación con el numeral 32, numeral 1, inciso a), fracción V, de la LGIPE, señalan que corresponde al INE, para los procesos electorales federales y locales, entre otras cosas, la emisión de las reglas, lineamientos, criterios y formatos en materia de impresión de documentos y producción de materiales electorales.
2. En tanto que, de conformidad con lo dispuesto en los artículos 41, base V, apartado C, de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, 98 de la LGIPE, 98 de la Constitución Política del Estado de Michoacán, en relación con los numerales 29 y 32 del Código, el Instituto es un organismo público local, permanente y autónomo, responsable del ejercicio de la función estatal de dirigir, organizar y vigilar las elecciones en el Estado, así como los procesos de participación ciudadana en los términos que prevengan la ley de la materia, siendo su Consejo General el órgano de dirección superior del que dependerán todos los órganos del Instituto; rigiéndose en el desempeño de su función bajo los principios de certeza, legalidad, máxima publicidad, objetividad, imparcialidad, independencia, equidad y profesionalismo. Además de ser autoridad en la materia electoral en los términos que establece la normatividad.
3. De conformidad con lo establecido en el artículo 104, incisos a) y g), de la LGIPE, este Instituto, tiene de entre sus funciones, aplicar las disposiciones generales, reglas, lineamientos, formatos y criterios que establezca el INE, de igual forma el imprimir los documentos y producir los materiales electorales, en términos de los lineamientos que al efecto dicha autoridad nacional emita.
4. El artículo 216 de la LGIPE, señala que, para poder determinar las características de la documentación, así como de los materiales electorales, se deberá tomar en

OFICINAS CENTRALES

Bruselas No. 118, Col. Villa Universidad, C.P. 58060, Tel. (443) 322 14 00, Morelia, Michoacán, México

[www.iem.org.mx](http://www.iem.org.mx)



## ACUERDO No. IEM-CG/84/2020

cuenta lo siguiente: se deberán elaborar utilizando materias primas que permitan ser recicladas, una vez que se proceda a su destrucción; en el caso de las boletas electorales se deberán elaborar utilizando los mecanismos de seguridad que apruebe el INE; la destrucción se llevará a cabo empleando métodos que protejan el medio ambiente, de conformidad con lo que apruebe el Consejo General de este Instituto; por último, la salvaguarda y cuidado de las boletas electorales son considerados como un asunto de seguridad nacional.

**5.** El artículo 34, fracción XVI, del Código, señala como atribución del Consejo General del Instituto, aprobar los diseños y modelos de la documentación y los materiales electorales que se utilicen en el Proceso, en los términos de la normatividad aplicable.

**6.** El artículo 35, párrafo segundo, del Código, establece que la COE, funcionará de forma permanente y se integrará exclusivamente por Consejeros Electorales designados por el Consejo General.

**7.** El artículo 41, fracciones II y VII, del Código, establece que es atribución de la Dirección de Organización, proveer lo necesario para la impresión, fabricación y distribución de la Documentación y Materiales Electorales autorizados, garantizando la utilización de materiales reciclables y reutilizables, así como diseñar los documentos y materiales electorales necesarios para los procesos electorales y someterlos a la consideración del Consejo General del Instituto.

**8.** De conformidad con lo dispuesto en el artículo 16, párrafo segundo, del Reglamento Interior del Instituto, es atribución de la precitada Comisión, conocer y dar seguimiento a los trabajos del área de Organización Electoral, así como proponer acciones, estudios, proyectos y otros necesarios para el cumplimiento de los fines del Instituto.

**9.** El RE, en su Capítulo VIII, denominado Documentación y Materiales Electorales, establece en su artículo 149, numerales 4 y 5, que la DEOE será la responsable de establecer las características, condiciones, mecanismos y procedimientos de los



## ACUERDO No. IEM-CG/84/2020

diseños, elaboración, impresión, producción, almacenamiento y distribución de la documentación y materiales electorales para las elecciones federales y locales, tomando en cuenta lo establecido en el Anexo 4.1 del RE; siendo también la responsable de la revisión y supervisión de los diseños de la documentación y producción de los materiales electorales para las elecciones federales y locales, de lo cual deberá informar periódicamente a la Comisión correspondiente

**10.** En relación con lo establecido en el artículo 153 del RE, los materiales electorales, entre otros, son los siguientes:

- a) Cancel electoral portátil;
- b) Urnas;
- c) Caja paquete electoral;
- d) Marcadora de credenciales;
- e) Mampara especial;
- f) Líquido indeleble;
- g) Marcadores de boletas; y,
- h) Base porta urnas.

**11.** El artículo 154 del RE, establece que para el voto de las y los mexicanos residentes en el extranjero se deberán considerar, al menos, los materiales electorales siguientes, para su uso en las mesas de escrutinio y cómputo en la modalidad de voto postal:

- a) Urna;
- b) Caja paquete electoral; y,
- c) Charola contenedora de sobres con fajilla.

**12.** El artículo 155 del RE, precisa que, en el caso de casilla única, el Instituto y los OPL deberán compartir los materiales siguientes:

- a) Marcadora de credenciales;
- b) Mampara especial;

OFICINAS CENTRALES

Bruselas No. 118, Col. Villa Universidad, C.P. 58060, Tel. (443) 322 14 00, Morelia, Michoacán, México

[www.iem.org.mx](http://www.iem.org.mx)



## ACUERDO No. IEM-CG/84/2020

- c) Líquido indeleble; y,
- d) Marcadores de boletas.

**13.** En el apartado el equipamiento, la documentación y los materiales electorales del Anexo 8.6 del RE, se establece que, para la elección concurrente del año 2021, se dotará de un cancel de votación para los casos de menos de cinco elecciones, el cual será aportado por el INE.

**14.** En el artículo 156 del RE, en los incisos b), c), d), g), h), i) y j), se regula el procedimiento para la elaboración del diseño, en este caso de los materiales electorales, de conformidad con lo siguiente:

- Realizar consultas tanto a la ciudadanía que actuó como funcionarios de casilla, elegidos a través de una muestra, como a quienes fungieron como encargados de la organización y capacitación electoral, sobre los principales documentos y materiales electorales que se hubieran utilizado en el proceso electoral inmediato anterior. Dichas consultas se realizarán a través de los mecanismos que se estimen pertinentes, a fin de obtener propuestas para mejorar la documentación y material electoral;
- Evaluar la viabilidad de las propuestas. Solo se incorporarán a los documentos, aquellas propuestas que cumplan con los aspectos siguientes:
  - I. Legal: que las propuestas estén fundamentadas dentro del marco normativo.
  - II. Económico: que las proposiciones no tengan un impacto económico adverso, que encarezcan los costos de los documentos y materiales electorales, buscando en el caso de estos últimos, su reutilización.
  - III. Técnico: que los planteamientos sean factibles de realizar técnicamente; asimismo, que exista la infraestructura tecnológica para permitir su implementación o adecuación en los procesos productivos, sin que afecten los tiempos de producción.



## ACUERDO No. IEM-CG/84/2020

**IV. Funcional:** que las sugerencias faciliten el uso de los documentos y materiales electorales por parte de los funcionarios de casilla.

- Integrar las propuestas viables a los diseños preliminares;
- Incorporar, en su caso, nuevas propuestas de mejora como resultado de la evaluación de la prueba;
- En el caso de los materiales electorales, se debe evitar el uso de cartón corrugado y su diseño deberá prever el tamaño adecuado para su traslado por los funcionarios de casilla el día de la jornada electoral, asegurando que, en su conjunto, quepan en vehículos de tamaño medio;
- Elaborar las especificaciones técnicas de la documentación electoral y materiales electorales;
- La documentación y materiales electorales de este Instituto deberán seguir el procedimiento de validación previsto en el artículo 160 del RE, y
- Presentar ante la COE, el acuerdo, así como el informe sobre el diseño y los modelos definitivos. Dicha Comisión someterá el proyecto a consideración del Consejo General del Instituto, para su aprobación.

**15.** Mediante Acuerdo INE/CG164/2020, de 8 de julio, el Consejo General del INE, reformó el RE, modificando, entre otros, el artículo 160, incorporado un nuevo procedimiento para que la revisión de los documentos y materiales de los OPL sea más ágil y eficiente con el apoyo y la participación de las juntas locales ejecutivas, para que una vez que ya estén libres de observaciones sean validados por la DEOE.

En este sentido, el numeral 1, incisos a), b), c), d), e) y f) del referido artículo establece que:

*1. Además de las reglas establecidas en la Sección Cuarta del presente Capítulo, los OPL deberán observar lo siguiente:*

OFICINAS CENTRALES

Bruselas No. 118, Col. Villa Universidad, C.P. 58060, Tel. (443) 322 14 00, Morelia, Michoacán, México

[www.iem.org.mx](http://www.iem.org.mx)



## ACUERDO No. IEM-CG/84/2020

- a) Los formatos únicos nuevos con respecto a los ya aprobados consistentes en los diseños y especificaciones técnicas de la documentación y materiales electorales así como las modificaciones resultados de su mejora, tanto para la votación en territorio nacional como para el voto de los mexicanos residentes en el extranjero, deberán ser aprobados por la Comisión correspondiente. Con base en los formatos únicos ya aprobados los OPL deberán generar sus respectivos diseños y especificaciones, mismos que serán entregados a las JLE, de manera impresa y a través de la herramienta informática dispuesta para tal fin, con conocimiento de la UTVOPL y la DEOE, a más tardar en septiembre el año previo de la elección y conforme al plazo previsto en el Plan y Calendario Integral de Coordinación de los Procesos Electorales Locales que se apruebe para tal efecto y los Lineamientos expedidos por la DEOE.
- b) La documentación y materiales electorales correspondientes a las elecciones locales, podrán contener aquellos elementos adicionales que mandaten las legislaciones estatales, siempre y cuando no se contrapongan a lo previsto en el presente Capítulo.
- c) En caso de que algún OPL de forma excepcional presente otro material con las mismas o mejores características de funcionalidad, resistencia, uso y costos de producción, la DEOE en el ámbito de sus facultades, analizará la viabilidad de la propuesta y presentará a la Comisión de Capacitación y Organización Electoral su valoración para que ésta dictamine su procedencia.
- d) Las JLE revisarán, con base en los Lineamientos, capacitación y asesorías proporcionados por la DEOE, los diseños de los documentos y materiales electorales, así como las especificaciones técnicas presentadas por el OPL y, en su caso, emitirán sus observaciones en un plazo no mayor a diez días hábiles a partir de la fecha de la recepción de los mismos.
- e) Las observaciones a los diseños y especificaciones técnicas de los documentos y materiales electorales que emitan las JLE a los OPL deberán ser atendidas por este último en un plazo no mayor a diez días hábiles contados a partir de la fecha en que le sean notificadas. Dentro de dicho plazo, se podrán celebrar las reuniones de trabajo que se consideren necesarias entre la JLE y el OPL para aclarar las observaciones y asegurar su debida atención. De no haber observaciones por parte de la JLE o, habiéndolas, hayan sido atendidas en su totalidad, la JLE remitirá con conocimiento de la UTVOPL -a través de la herramienta informática dispuesta para tal efecto- los diseños y especificaciones a la DEOE para su validación, en la que se deberá precisar a los OPL que se trata de modelos genéricos que deberán adecuarse bajo su



## ACUERDO No. IEM-CG/84/2020

*responsabilidad según los escenarios particulares que se presenten con los partidos políticos y las candidaturas a nivel local.*

*f) Una vez validados por la DEOE los documentos y materiales electorales conforme al Plan y Calendario Integral de Coordinación de los Procesos Electorales Locales, el Órgano Superior de Dirección del OPL deberá aprobar los documentos y materiales electorales, para después proceder con su impresión y producción.*

**16.** En la Séptima Sesión Extraordinaria, la Comisión de Organización Electoral del INE, celebrada el 27 de agosto, fueron aprobados los Formatos únicos de los diseños y especificaciones técnicas de la documentación sin emblemas y materiales electorales que habrán de ser utilizados en el Proceso Electoral Local 2020-2021, así como los Lineamientos de revisión y validación de documentos y materiales electorales de los Organismos Públicos Locales con elecciones concurrentes en 2021, los cuales fueron remitidos mediante el oficio INE/DEOE/0558/2020 y recibidos en este Instituto, el 28 de agosto de 2020.

**17.** De conformidad con lo establecido por el artículo 160 del RE y los Lineamientos de revisión y validación de documentos y materiales electorales de los Organismos Públicos Locales con elecciones concurrentes en 2021, la Dirección de Organización personalizó los formatos únicos de los materiales electorales y los remitió a la Junta Local Ejecutiva del INE en la entidad, el 14 de septiembre, para efectos de su revisión.

En el periodo comprendido del 15 de septiembre al 5 de noviembre, con el propósito de verificar que los diseños de los materiales electorales cumplieran con lo establecido en el Anexo 4.1 del RE, fueron revisados en una primera instancia por la Junta Local Ejecutiva del INE, la cual realizó observaciones en cuatro ocasiones, y posteriormente por la DEOE, que realizó observaciones en una ocasión, por lo que el 6 de noviembre, mediante oficio INE/JLEMICH/0284/2020, se informó al Instituto que llevó a cabo la revisión, liberación y visto bueno por parte de la referida Dirección Ejecutiva, a los materiales electorales.

**18.** El artículo 160, numeral 1, inciso f) del RE, establece que una vez validados por la DEOE los documentos y materiales electorales conforme al Plan y Calendario



## ACUERDO No. IEM-CG/84/2020

Integral de Coordinación de los Procesos Electorales Locales, el Órgano Superior de Dirección del OPL deberá aprobarlos para después proceder con su impresión y producción.

En este sentido, el Plan y Calendario de Coordinación para el Proceso Electoral Local en Michoacán, señala que la documentación y los materiales electorales deberán aprobarse por este Consejo General, a más tardar el 31 de diciembre.

**19.** Los Lineamientos de revisión y validación de documentos y materiales electorales de los Organismos Públicos Locales con elecciones concurrentes en 2021, en su apartado IV.1, párrafo tercero, establece que:

***Nota: es importante señalar que derivado de la contingencia sanitaria por el COVID-19, se aplazó la aprobación por el Consejo General del registro de nuevos partidos políticos nacionales a principios de septiembre y, ante la necesidad de que los OPL inicien a la brevedad posible con la personalización de los diseños de sus documentos y materiales electorales, la DEOE enviará en dos fases los FU: en una primera fase los documentos sin emblemas y materiales electorales, y en una segunda fase los documentos con emblemas; sin embargo, será solo una la validación que expida la DEOE a cada uno de los OPL.***

Al respecto, la DEOE, mediante oficio 14 de diciembre, informó que:

*... el 6 de noviembre el Consejo General del Instituto Nacional Electoral (INE) aprobó, en lo particular, los diseños de la documentación con emblemas para las elecciones federales, mediante el Acuerdo INE/CG561/2020; sin embargo, diversas representaciones partidistas solicitaron en el pleno la revisión de la proporción de sus emblemas en esta documentación, en particular las boletas electorales, y la revisión y, en su caso, actualización, del Dictamen técnico de diseño relativo a la proporción visual de los emblemas de los partidos políticos, contenidos en la boleta de la elección de Diputados Federales para el Proceso Electoral Federal 2014-2015, elaborado por la Universidad Autónoma Metropolitana (UAM) para aquellas elecciones y que ha servido para estos propósitos en todas las elecciones federales y locales que se han celebrado*



## ACUERDO No. IEM-CG/84/2020

*hasta la fecha. Es importante aquí señalar que evidentemente esta determinación tiene también una repercusión directa en la documentación electoral de los OPL.*

*En virtud de lo anterior, la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral (DEOE) estableció comunicación con la UAM para solicitarle la revisión de los emblemas de los partidos políticos en la boleta, así como del Dictamen referido, para presentar la proporción que deberán tener los emblemas de los partidos políticos tanto en la documentación federal como en la local.*

*La institución educativa presentará los resultados finales el 15 de enero de 2021 y, una vez recibidos, se harán del conocimiento de los OPL para que hagan los ajustes necesarios en sus documentos con emblemas. Esto implica un desfase en los periodos considerados originalmente para llevar a cabo los trabajos de revisión y validación de la documentación con emblemas de los OPL, quedando superado el calendario que se adjuntó a los Lineamientos de revisión y validación de documentos y materiales electorales de los Organismos Públicos Locales con elecciones concurrentes en 2021.*

*Con el objeto de no ocasionar mayores retrasos en la validación de los diseños y especificaciones de la documentación sin emblemas y los materiales electorales, la DEOE emitirá en fecha próxima una primera validación de estos instrumentos para que los Consejos Generales de los OPL estén en condiciones de aprobarlos y puedan iniciar con los trámites administrativos para su adquisición, mientras que la revisión y validación de los documentos electorales con emblemas siga en curso.*

*Para tales propósitos, se presenta el calendario que deberá cumplirse por los OPL, las Juntas Locales Ejecutivas (JLE) y la DEOE para la personalización, revisión y validación, respectivamente, de los diseños y especificaciones técnicas de los documentos y materiales electorales de los OPL:*

<b>Actividad</b>	<b>Fecha Límite</b>
<i>Personalización de los diseños y especificaciones técnicas de la <b>documentación y materiales electorales</b> por parte de los OPL.</i>	19/02/2021

OFICINAS CENTRALES

Bruselas No. 118, Col. Villa Universidad, C.P. 58060, Tel. (443) 322 14 00, Morelia, Michoacán, México

[www.iem.org.mx](http://www.iem.org.mx)



## ACUERDO No. IEM-CG/84/2020

<i>Revisión por parte de las JLE de los diseños y especificaciones técnicas de la <b>documentación y materiales electorales</b> presentados por el OPL.</i>	<i>26/02/2021</i>
<i>Validación por parte de las DEOE de los diseños y especificaciones técnicas de la <b>documentación y materiales electorales</b> presentados por los OPL.</i>	<i>05/03/2021</i>

**20.** La DEOE, mediante oficio INE/DEOE/1071/2020, de 29 de diciembre, validó los modelos y especificaciones técnicas de los materiales electorales que se enlistan a continuación y que como anexo forman parte integral de este Acuerdo:

1. Base Porta Urna;
2. Caja Contenedora de Material Electoral;
3. Caja contenedora de sobres Votomex;
4. Caja Paquete Electoral Votomex;
5. Caja Paquete Gubernatura 25 cm;
6. Urna Ayuntamiento;
7. Urna Diputaciones Locales;
8. Urna Gubernatura;
9. Urna Gubernatura Votomex; y,
10. Caja Paquete Ayuntamiento 15cm.

Así, con base en los antecedentes, considerandos, fundamentos y razonamientos expuestos, este Consejo General emite el siguiente:

### ACUERDO

**PRIMERO.** Se aprueban los modelos de los materiales electorales que se utilizarán en el Proceso Electoral Local Ordinario 2020-2021, referidos en el Considerando 20 y contenidos en el Anexo que forma parte integral del presente Acuerdo.

**SEGUNDO.** Se instruye a la Secretaria Ejecutiva para que coordine las actividades conducentes con el Comité de Adquisiciones y las distintas áreas involucradas a efecto de realizar los trámites administrativos para la contratación de la empresa que



ACUERDO No. IEM-CG/84/2020

producirá los Materiales Electorales para el Proceso Electoral Ordinario Local 2020-2021.

### TRANSITORIOS

**PRIMERO.** El presente Acuerdo entrará en vigor el día su aprobación.

**SEGUNDO.** Publíquese en el Periódico Oficial del Gobierno Constitucional del Estado de Michoacán de Ocampo, así como en la página oficial y estrados de este Instituto.

**TERCERO.** Notifíquese, para su conocimiento, al Instituto Nacional Electoral, a través de la Dirección Ejecutiva de Vinculación y Servicio Profesional Electoral de este Instituto, ello en términos de lo establecido en el artículo 44, fracciones II, VIII y XIV del Código Electoral del Estado.

Así lo aprobó, por unanimidad de votos, en Sesión Extraordinaria Urgente virtual de treinta de diciembre de dos mil veinte, el Consejo General, integrado por el Consejero Presidente Ignacio Hurtado Gómez, las Consejeras y los Consejeros Electorales Carol Berenice Arellano Rangel, Araceli Gutiérrez Cortés, Marlene Arisbe Mendoza Díaz de León, Juan Adolfo Montiel Hernández, Luis Ignacio Peña Godínez y Viridiana Villaseñor Aguirre, ante la Secretaria Ejecutiva que autoriza, María de Lourdes Becerra Pérez.

**IGNACIO HURTADO GÓMEZ  
CONSEJERO PRESIDENTE DEL  
INSTITUTO ELECTORAL DE  
MICHOCÁN**



**INSTITUTO ELECTORAL  
DE MICHOCÁN**

**MARÍA DE LOURDES BECERRA PÉREZ  
SECRETARIA EJECUTIVA DEL INSTITUTO  
ELECTORAL DE MICHOCÁN**

Anexo del Acuerdo IEM-CG/84/2020



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**

**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021**

# **MODELOS DE LOS MATERIALES ELECTORALES PARA EL PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021**

DICIEMBRE 2020

## **CONTENIDO**

### **MATERIALES ELECTORALES**

#### **TERRITORIO NACIONAL**

1. Urna para la elección de la Gobernatura.
2. Urna para la elección de Diputaciones Locales.
3. Urna para la elección del Ayuntamiento.
4. Caja paquete electoral para la elección de la Gobernatura (250 mm.).
5. Caja paquete electoral para la elección del Ayuntamiento (150 mm.).
6. Base porta urna
7. Caja contenedora de material electoral.

#### **VOTO EN EL EXTRANJERO**

1. Urna para la elección de la Gobernatura VOTOMEX.
2. Caja contenedora de sobres VOTOMEX.
3. Caja paquete electoral VOTOMEX.

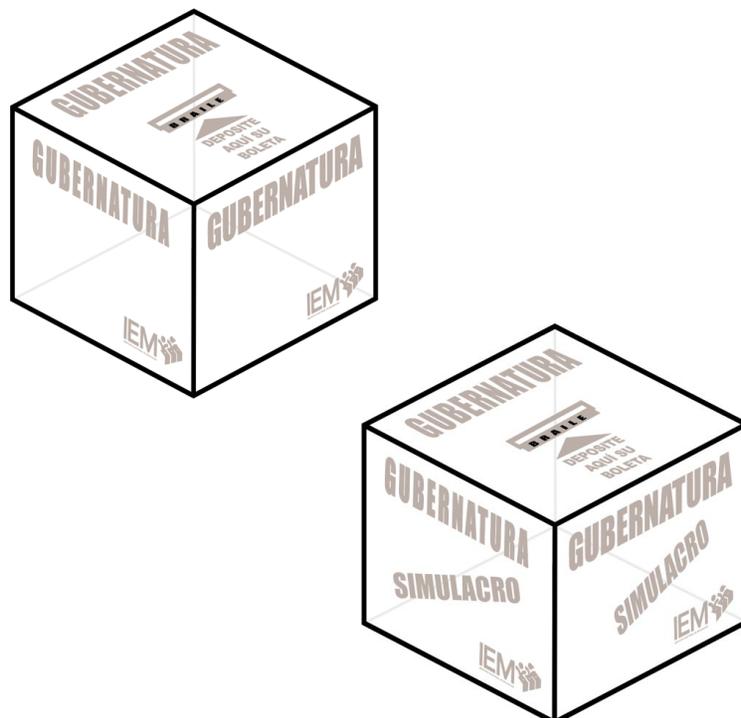
**TERRITORIO NACIONAL**



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE LA GUBERNATURA**

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Nota:**

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.

Entre los dobleces de la urna de GUBERNATURA se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> URNAS ELECTORALES		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Lámina rígida plana transparente cristal.			Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	<b>Resistencia de la urna armada:</b> 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	<b>ELABORÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b> Largo: 380 mm Ancho: 380 mm Alto: 380 mm		Resina polipropileno copolímero random.		Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			<b>REVISÓ:</b>
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Grabada con líneas diagonales a 45°.		Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	U.V. al 1% en peso (+2%).			<b>APROBÓ:</b>
		Transparencia: 95% mínimo.		Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924g-836g).				
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-232-CNCP-2014    ASTM D638-15    ASTM D1003-14    ASTM D1238-14				<b>PROCESO:</b> Extrusión y suajado	<b>EQUIPO:</b> Suajadora	



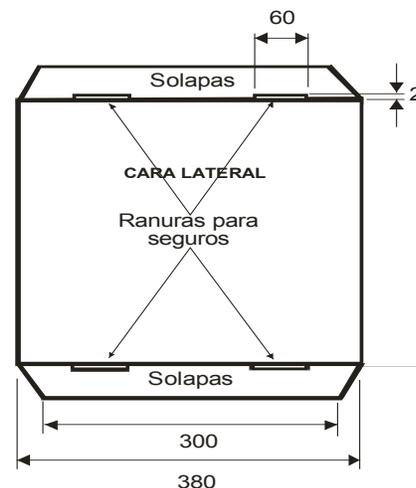
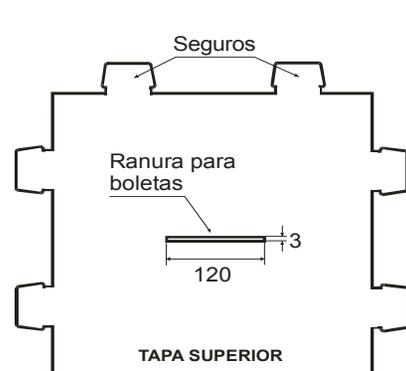


**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE LA GUBERNATURA**

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS**



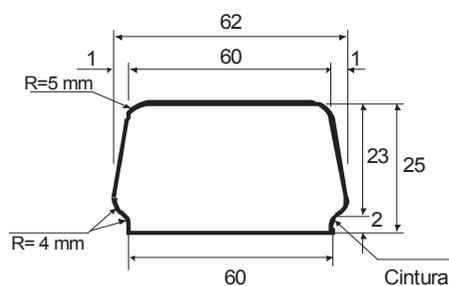
**Suajes para formar ranuras:**

En la tapa superior para introducir las boletas  
 Largo: 120 mm ( $\pm 2$  mm).  
 Ancho: 3 mm ( $+1$ ;  $-0.0$  mm).

**Suajes para formar solapas:**

En solapas para insertar los seguros  
 Largo: 60 mm ( $+1$ ;  $-0.0$  mm).  
 Ancho: 2.0 mm ( $+1$  mm;  $-0.0$  mm).

**Seguros**



**Suajes para formación de seguros:**

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.  
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior ( $\pm 1$  mm); y 25 mm ( $\pm 1.0$  mm) de altura.

**Cintura:**

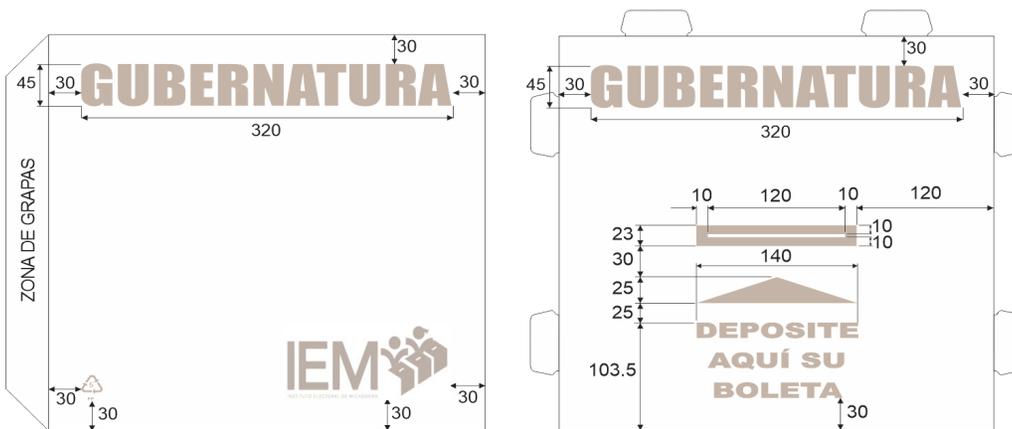
Largo: 60 mm.  
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .			
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 5\%$ ) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016 ASTM D638-15 ASTM D1003-13 ASTM D1238-14			suajado	Suajadora



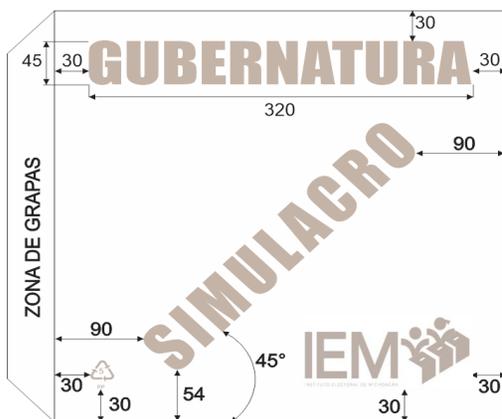
**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE LA GUBERNATURA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



**Caras frontal, posterior y laterales**

**Tapa superior**



**Impresión adicional en caras laterales**

**IMPRESIÓN DE LA URNA DE GUBERNATURA.**

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

**Impresión en la Tapa superior:**  
 GUBERNATURA.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

**Marco perimetral de la ranura:**

10 mm de ancho.

**Flecha indicadora:** 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

**Texto:** DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

**Fuente:** Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

**Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:**

Emblema del IEM.

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

**Texto:**

GUBERNATURA.

**Fuente:** Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

**Cara frontal:**

Logotipo de reciclado.

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

**URNAS SIMULACRO.**

**Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:**

Texto: **SIMULACRO.**

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación 45°.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> IMPRESIÓN URNA GUBERNATURA		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Impresión en serigrafía.			<b>ELABORÓ:</b>	
<b>DIMENSIONES:</b> Las indicadas en los gráficos.		Tinta UV o base agua.			<b>REVISÓ:</b>	
		A una tinta.			<b>APROBÓ:</b>	
		Color Pantone 7529U.				
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		<b>PROCESO:</b> Impresión	<b>EQUIPO:</b> Impresora plana para serigrafía	

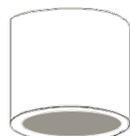


**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE LA GUBERNATURA**

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL.**



# PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

Emblema del IEM archivo proporcionado por el Instituto.  
 Medidas: 103 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: **PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021.**

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

### Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopeo: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre si, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORÓ:</b>
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.	
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras ( $\pm 2$ micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas .	<b>REVISÓ:</b>
Tolerancia (+2.5%; -0.0%)	Ancho: 48 mm	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras ( $\pm 2$ micras).	Carrete o centro de cartón: Diam. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.	
	Largo: 15 mm	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	<b>APROBÓ:</b>
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009      ASTM D3652/D3652M-01(2012)		Impresión	Embobinadoras



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE LA GUBERNATURA**

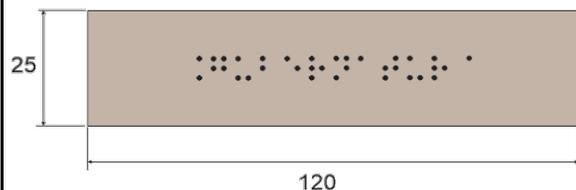
## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.**

**Color de la Elección:**

Pantone 7529U para GUBERNATURA.

**GUBERNATURA****La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.**

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

**Nota:**

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

**Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:**

Parte superior donde se encuentra la ranura.

**Producción adicional de Etiquetas Braille:**

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de Etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel Kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
ETIQUETAS BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .		
<b>DIMENSIONES:</b>		Respaldo: papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	<b>REVISÓ:</b>	
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.		
(±1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Suaje y Grabado	Braille



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE LA GUBERNATURA**

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

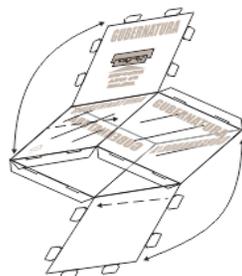
Archivo proporcionado por el IEM

**INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNAS**

**PASO 1**

**DESPLEGADO DE LA URNA**

DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



**PASO 3**

**ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**

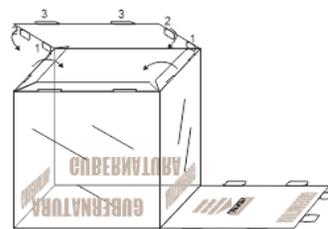
PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



**PASO 2**

**ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**

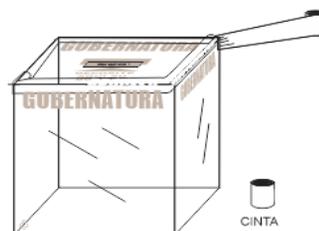
INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



**PASO 4**

**SELLADO DE LA URNA**

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



**Empaque de los instructivos:**

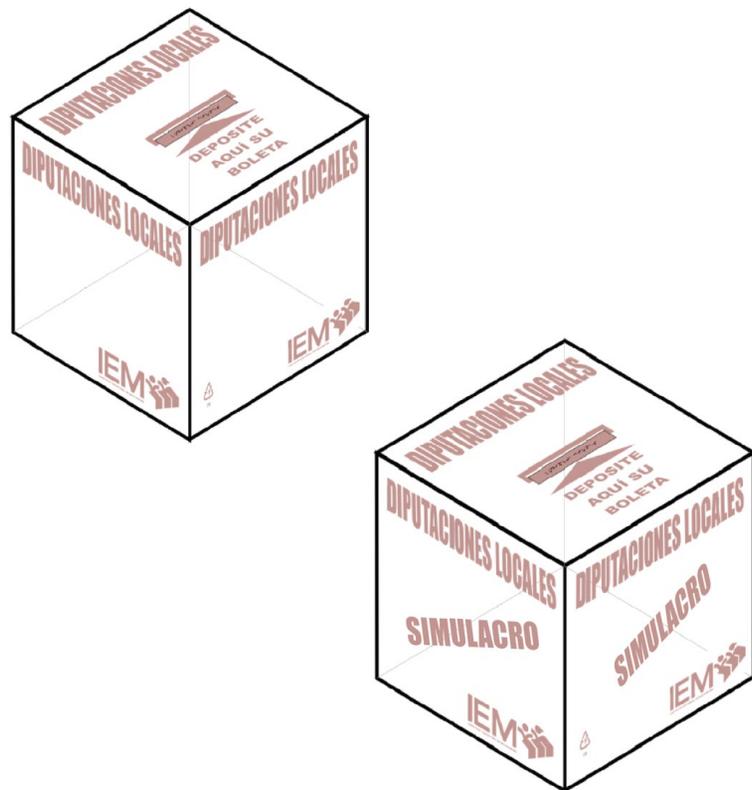
Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORO:</b>	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m <sup>2</sup> .	Forma de impresión: Apaisada	Márgenes:	Superior: 20 mm.
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en offset 1x0 (una cara).			Inferior: 20 mm.
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.			Izquierdo: 20 mm.
	Alto: 216 mm	Color negro.			Derecho: 20 mm.
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana
					<b>REVISÓ:</b>
					<b>APROBÓ:</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Nota:**

Las urnas se empaquetarán en la caja contenedora del material electoral.  
 Entre los dobleces de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

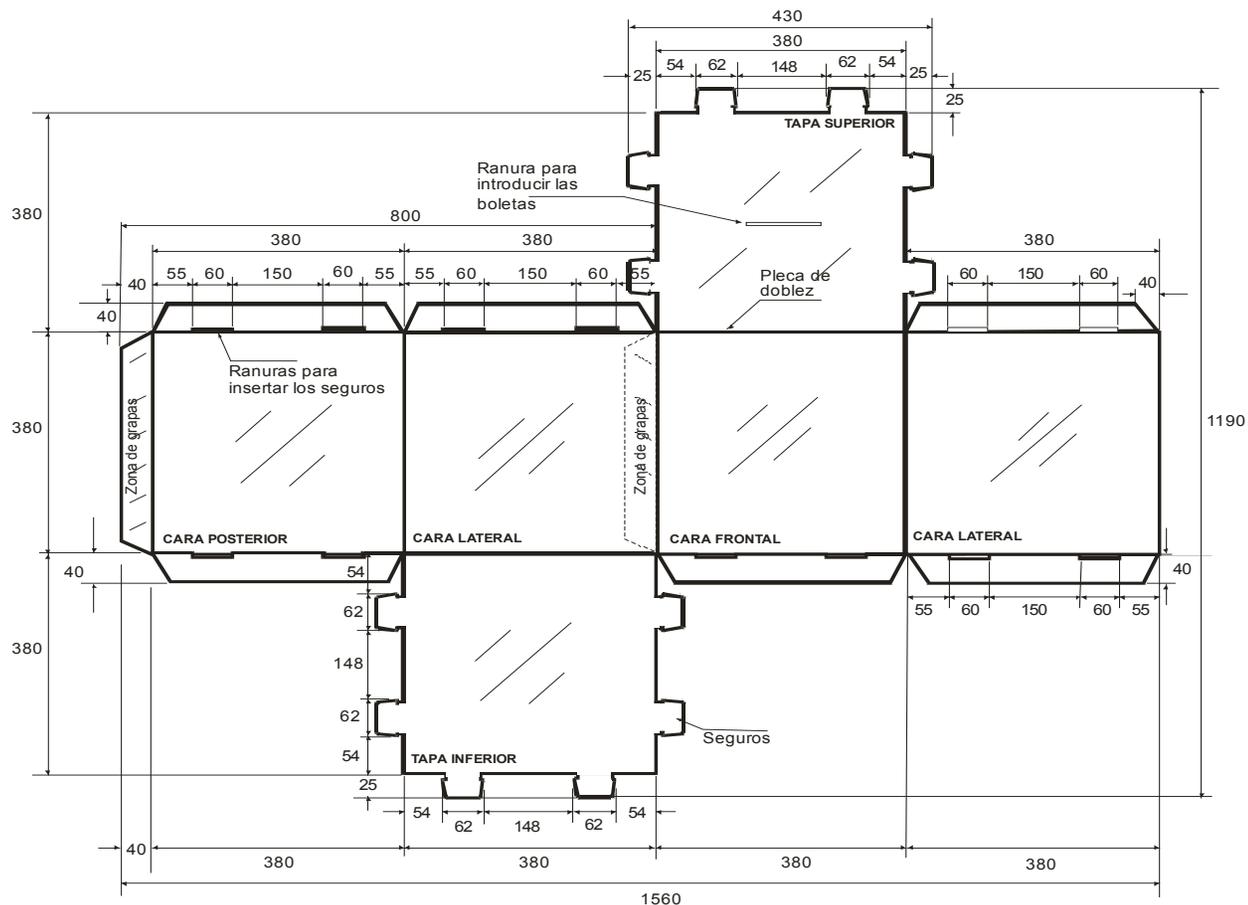
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORÓ:  REVISÓ:  APROBÓ:
URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 380 mm	Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	U.V. al 1% en peso (+2%).	
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .			
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924g-836g).			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14			Extrusión y suajado	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Dimensiones generales del desarrollo para la producción de urna:**



**Grapas para cerrar la urna en una pieza:**  
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

**Material:**

Alambre electro-galvanizado.  
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:**

Ancho de lomo: 12 mm.  
 Largo de pata: 9 mm.

**Nota:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

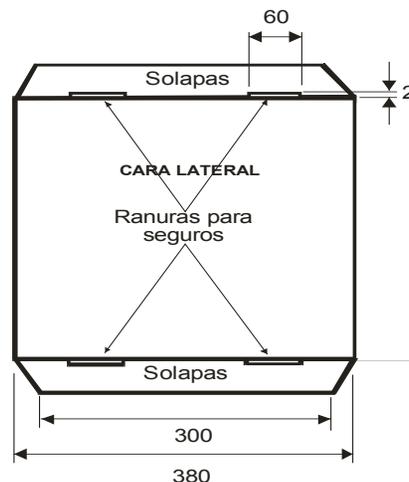
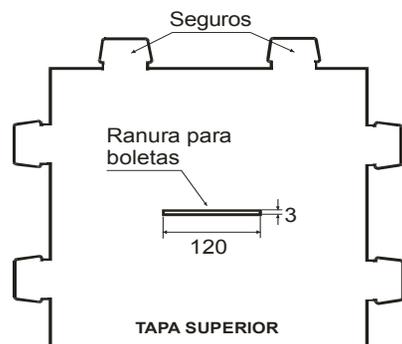
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORÓ:</b>
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
<b>DIMENSIONES:</b>		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	<b>REVISÓ:</b>
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	U.V. al 1% en peso (+2%).	
	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924g-836g).		<b>APROBÓ:</b>
	Alto: 380 mm				
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
				Extrusión y suajado	<b>EQUIPO:</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS**



**Sujes para formar ranuras:**

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm ( $\pm 2$  mm) .

Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

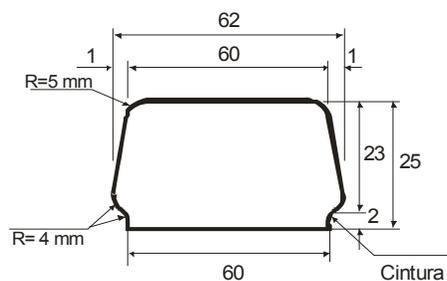
**Sujes para formar solapas:**

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm) .

Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

**Seguros**



**Sujes para formación de seguros:**

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior ( $\pm 1$  mm); y 25 mm ( $\pm 1.0$  mm) de altura.

**Cintura:**

Largo: 60 mm.

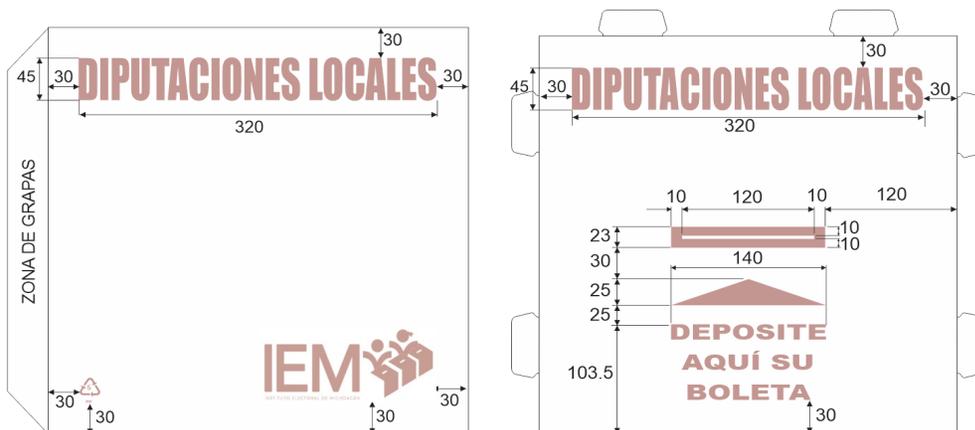
Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORÓ:</b>
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
<b>DIMENSIONES:</b>		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	<b>REVISÓ:</b>
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	U.V. al 1% en peso (+2%).	
	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 5\%$ ) (924g-836g).		<b>APROBÓ:</b>
	Alto: 380 mm				
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014              ASTM D638-15              ASTM D1003-14              ASTM D1003-14              ASTM D1238-14	Extrusión y suajado	<b>EQUIPO:</b>	



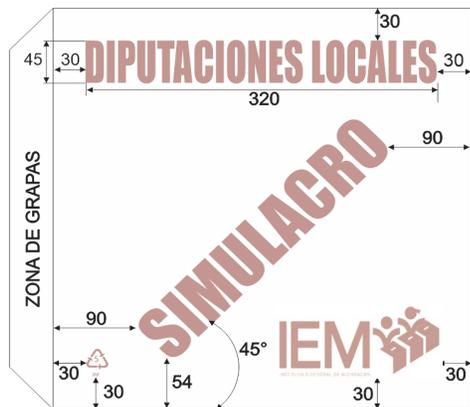
**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales

Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales

**IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.**

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

**Impresiones en Tapa superior: DIPUTACIONES LOCALES.**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

**Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.**

**Flèche indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.**

**Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.**

**Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.**

**Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:**

Emblema del IEM

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

**Texto: DIPUTACIONES LOCALES.**

**Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).**

**Cara frontal:**

Logotipo de reciclado.



Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

**URNAS SIMULACRO.**

**Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:**

**Texto: SIMULACRO.**

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

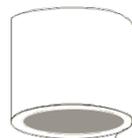
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Impresión en serigrafía.			<b>ELABORÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b> Las indicadas en los gráficos.		Tinta UV o base agua.			
		A una tinta.			<b>APROBÓ:</b>
		Color Pantone 7613U.			
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	<b>PROCESO:</b> Impresión	<b>EQUIPO:</b> Impresora plana para serigrafía



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL**



# PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

Emblema del IEM archivo proporcionado por el Instituto.  
 Dimensiones: 103 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021.  
 Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

**Características de la cinta**

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre si, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CINTA DE SEGURIDAD		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Polipropileno adherible transparente. Cinta de uso ligero. Adhesivo hotmelt.			<b>ELABORÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b> Tolerancia Ancho: 48 mm (+2.5%; -0.0%) Largo: 15 mm		Impresión en flexografía. A una tinta. Color negro.	Calibre 25 micras (± 2 micras). Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras). Elongación 40% mm.	Tratamiento corona 38-42 Dynas. Carrete o centro de cartón: Diam. ext 80 mm y espesor de 1.5 mm. Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	<b>REVISÓ:</b>
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		<b>PROCESO:</b> Impresión	<b>EQUIPO:</b> Embobinadoras
					<b>APROBÓ:</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

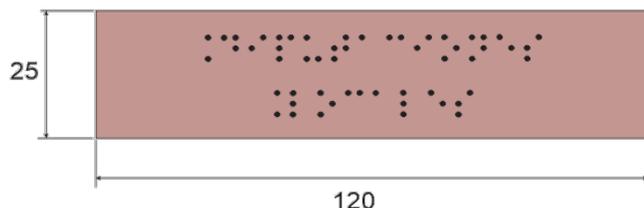
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN**

**Color de la Elección:**

Pantone 7613U para DIPUTACIONES LOCALES

**La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.**



**DIPUTACIONES LOCALES**

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

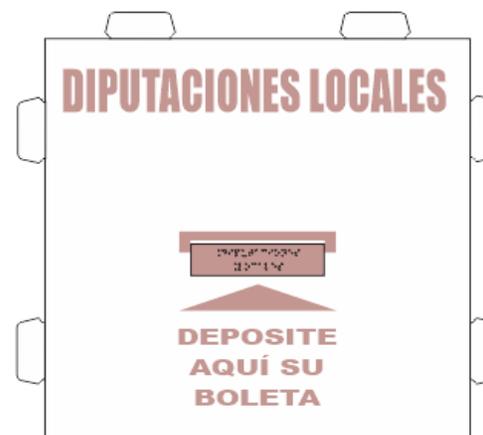
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

**Nota:**

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

**Producción adicional de Etiquetas Braille:**

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



**Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:**

Parte superior donde se encuentra la ranura.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> ETIQUETA BRAILLE		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Mica autoadherible pigmentada.			<b>ELABORÓ:</b>	
		Elongación de la etiqueta 40%.				
<b>DIMENSIONES:</b>		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.		<b>REVISÓ:</b>	
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.			
(±1,0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.		<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>		
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009      ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Suaje y Grabado	Braille		



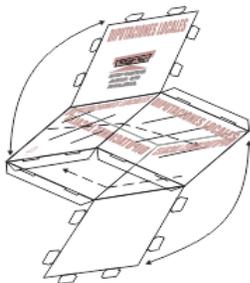
**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

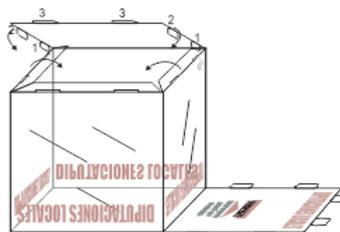
Archivo proporcionado por el IEM

**INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA**

**PASO 1  
 DESPLEGADO DE LA URNA**  
 DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



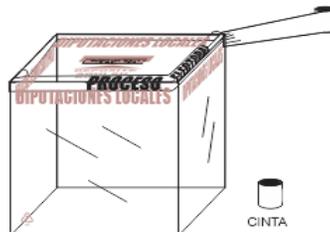
**PASO 2  
 ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**  
 INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS, VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



**PASO 3  
 ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**  
 PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



**PASO 4  
 SELLADO DE LA URNA**  
 ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



**Empaque de los instructivos:**

Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m <sup>2</sup> .	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes:	Superior: 20 mm.
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en offset 1x 0 (una cara).			Inferior: 20 mm.
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.			Izquierdo: 20 mm.
	Alto: 216 mm	Color negro.			Derecho: 20 mm.
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana
					<b>REVISÓ:</b>
					<b>APROBÓ:</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Nota:**

Cada urna se empaquetará en la caja contenedora del material electoral.  
 Entre los dobleces de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

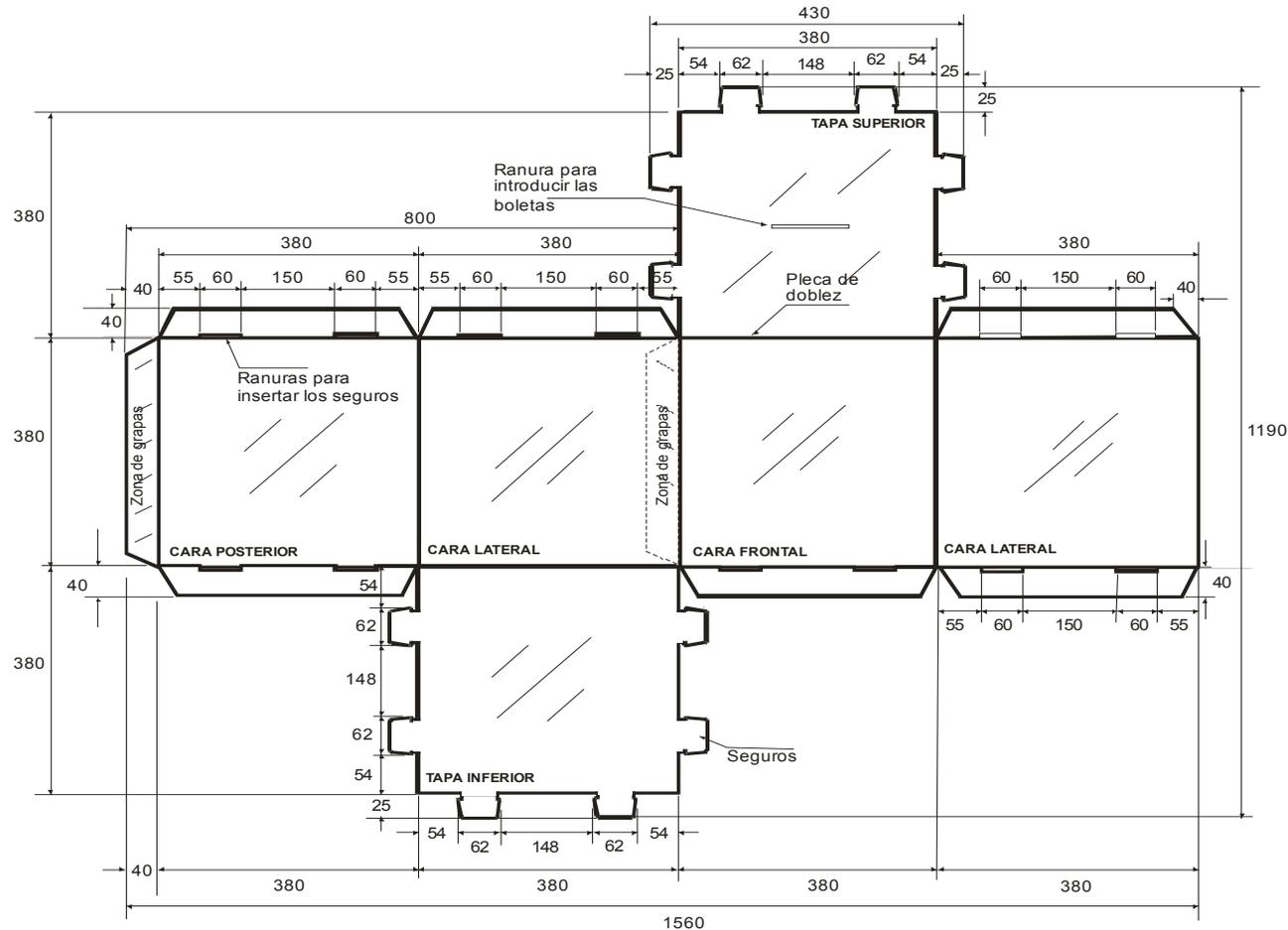
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>Resistencia de la urna armada:</b> 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	<b>ELABORÓ:</b>  <b>REVISÓ:</b>  <b>APROBÓ:</b>	
URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .				
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Dimensiones del desarrollo para la producción de urna:**



**Grapas para cerrar la urna en una pieza:**  
10 grapas (5 en cada sección especificada).

**Material:** Alambre electro-galvanizado.  
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:**  
Ancho de lomo: 12 mm.  
Largo de pata: 9 mm.

**Nota:**  
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

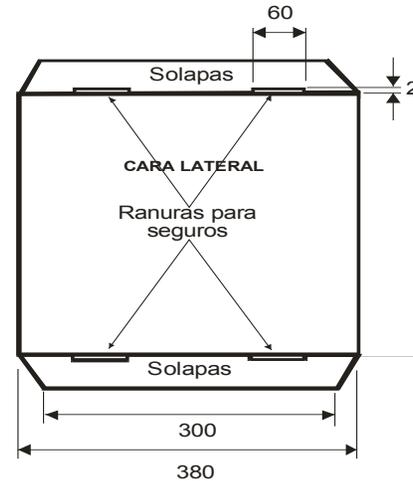
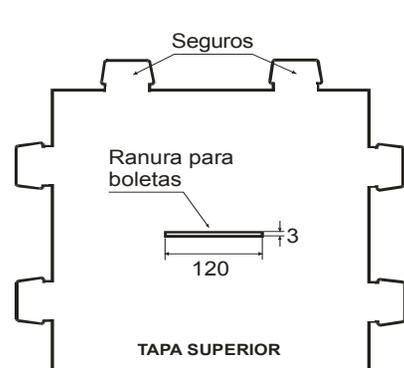
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	
		Resina: Polipropileno copolímero random.	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	<b>REVISÓ:</b>
Exteriores	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924g-836g).	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>APROBÓ:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016    ASTM D638-15    ASTM D1003-14    ASTM D1238-14	Extrusión y suajado	<b>EQUIPO:</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS.**



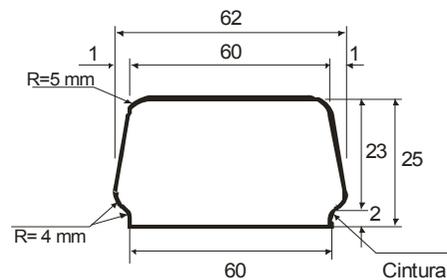
**Suajes para formar ranuras:**

En la tapa superior para introducir las boletas.  
 Largo: 120 mm ( $\pm 2$  mm) .  
 Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

**Suajes para formar solapas:**

En solapas para insertar los seguros.  
 Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm) .  
 Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

**Seguros**



**Suajes para formación de seguros:**

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.  
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior ( $\pm 1$  mm); y 25 mm ( $\pm 1.0$  mm) de altura.

**Cintura:**

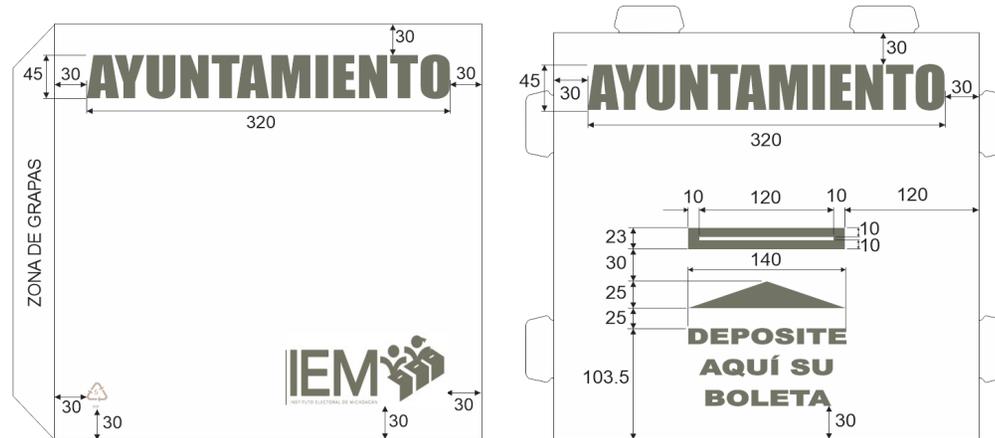
Largo: 60 mm.  
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	U.V. al 1% en peso (+2%).	APROBÓ:	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 5\%$ ) (924g-836g).			
ACOTACIONES:		NORMAS:			PROCESO:	
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	EQUIPO: Extrusión y suajado



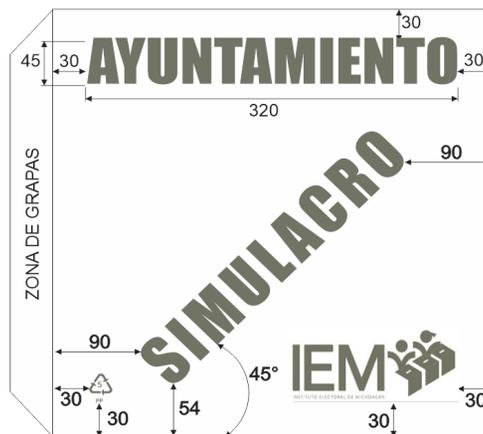
**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales

Tapa superior



**IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO.**

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

**Impresiones en la tapa superior: AYUNTAMIENTO.**

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

**Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.**

**Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.**

**Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

**Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.**

**Impresiones en cara frontal, posterior y laterales**

Emblema del IEM

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

**Texto: AYUNTAMIENTO**

**Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).**

**Cara frontal: Logotipo de reciclado:**

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

**URNAS SIMULACRO.**

**Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:**

**Texto: SIMULACRO**

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).  
 Inclinación a 45°.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Impresión en serigrafía.		<b>ELABORÓ:</b>	
<b>DIMENSIONES:</b> Las indicadas en los gráficos.		Tinta UV o base agua.		<b>REVISÓ:</b>	
		Una tinta.			
		Color Pantone 7763U		<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		<b>PROCESO:</b> Impresión	<b>EQUIPO:</b> Impresora plana para serigrafía



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL.**



# PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

Emblema del IEM archivo proporcionado por el Instituto.  
 Medidas: 103 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021.  
 Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

### Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.	
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras ( $\pm 2$ micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas.	REVISÓ:
Tolerancia (+2.5%; -0.0%)	Ancho: 48 mm Largo: 15 mm	A una tinta. Color negro.	Espesor adhesivo: 18 micras ( $\pm 2$ micras). Elongación 40% mm.	Carrete o centro de cartón: Diam. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm. Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Impresión	Embobinadoras



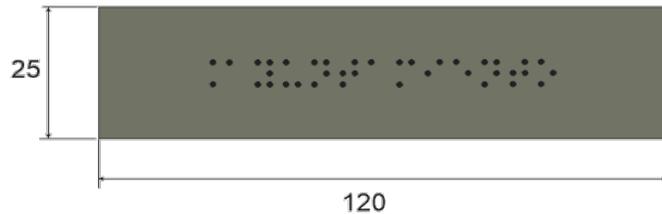
**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.**

**Color de la Elección:**

Pantone 7763U para AYUNTAMIENTO



AYUNTAMIENTO

**La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.**

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

**Nota:**

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

**Producción adicional de Etiquetas Braille:**

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto



**Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:**

Parte superior donde se encuentra la ranura.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .	
<b>DIMENSIONES:</b>		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	
Tolerancia (±1,0 mm)	Largo: 120 mm Ancho: 25 mm	Calibre: 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	<b>REVISÓ:</b>
		Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>APROBÓ:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	
		<b>PROCESO:</b>		<b>EQUIPO:</b>
		Suaje y Grabado		Braille



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Archivo proporcionado por el IEM

**INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA**

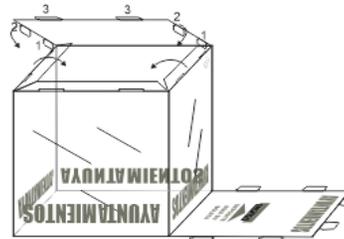
**PASO 1  
 DESPLEGADO DE LA URNA**

DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



**PASO 2  
 ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**

INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS, VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



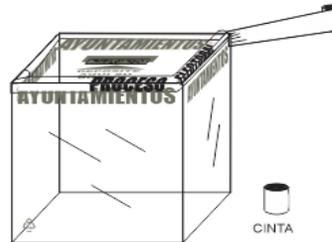
**PASO 3  
 ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**

PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



**PASO 4  
 SELLADO DE LA URNA**

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



**Empaque de los instructivos:**

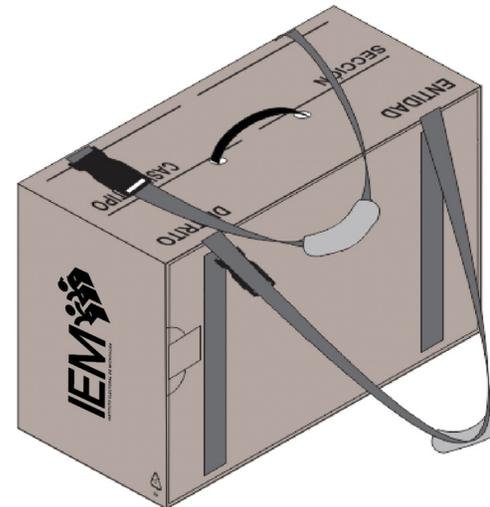
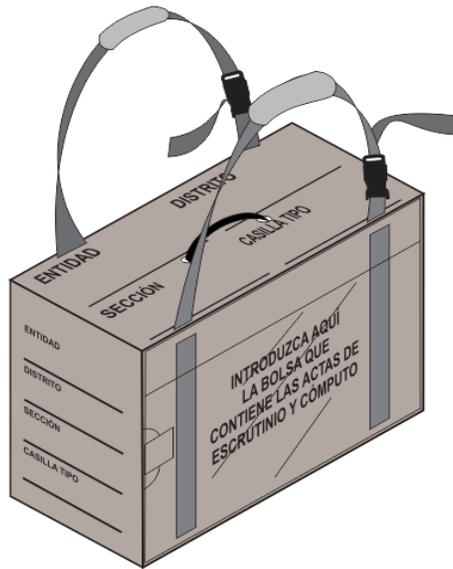
Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m <sup>2</sup> .	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes: Superior: 20 mm.	<b>REVISÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en offset 1x 0 (una cara).		Inferior: 20 mm.	
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.		Izquierdo: 20 mm.	
	Alto: 216 mm	Color negro.		Derecho: 20 mm.	<b>APROBÓ:</b>
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



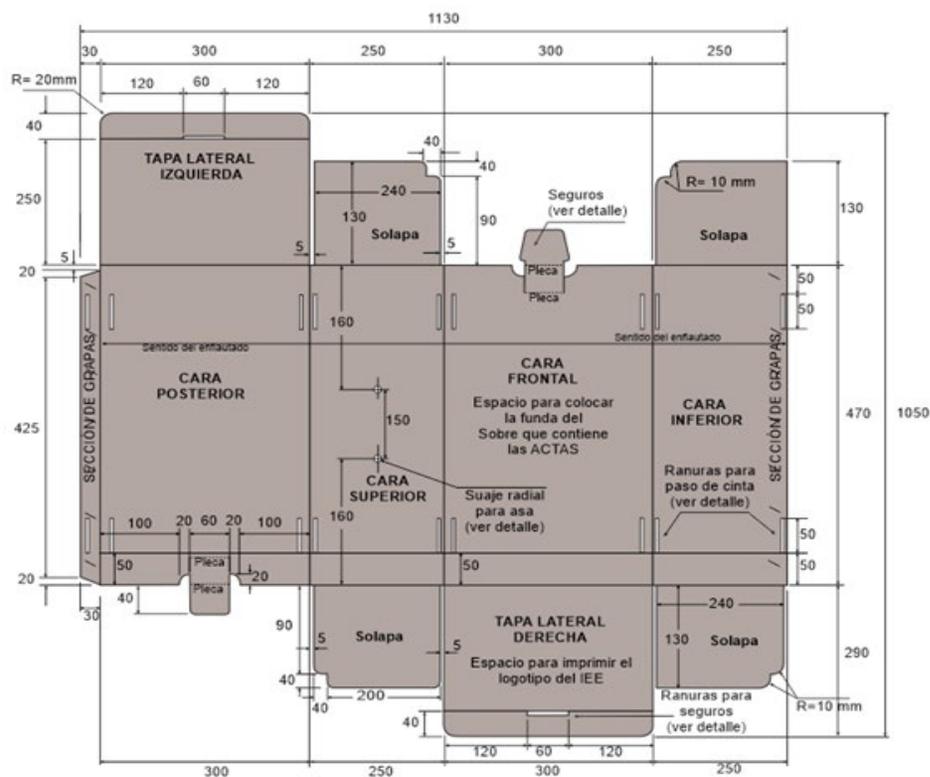
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		<b>COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:</b> Caja plegadiza de plástico corrugado .				<b>ELABORÓ:</b>	
Largo: 470 mm		Asa y contra asa de plástico.		Funda polivinil transparente.		<b>REVISÓ:</b>	
Medidas interiores: Ancho: 250 mm		Correas de polipropileno.		Seguros y pasacintas de plástico.		<b>APROBÓ:</b>	
Tolerancia (±2.0 mm) Alto: 300 mm		Hombreras de tela.		Cinta doble contacto de polipropileno.			
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D1938-14      NMX-EE-074-1980		NMX-E-082-CNCP-2010    ASTM D256-10e1 NMX-EE-075-1980      NOM-030-SCFI-2006		ASTM D1004-13 NOM-050-SCFI-2004	
				<b>PROCESO:</b> Extrusión y Suajado		<b>EQUIPO:</b> Extrusor Impresora y suajadora	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción:



**Material para unir la caja en una pieza:**

**Grapas:** 6 grapas en la sección especificada.

**Material:** Alambre electro-galvanizado. Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm). Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:** Ancho de lomo: 12 mm. Largo de pata: 9 mm.

**Nota:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

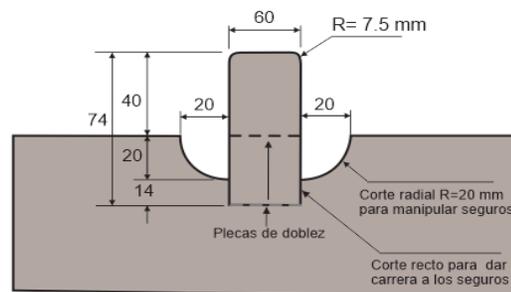
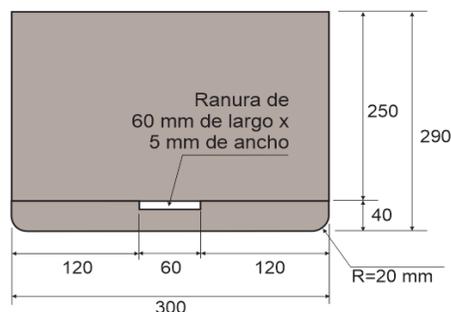
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORO:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: <b>PANTONE 7529U.</b>	Enflautado en posición horizontal.	
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color del 1.5% a 3%.	<b>REVISÓ:</b>	
Interiores:	Largo: 470 mm	Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%) (660/540g/m <sup>2</sup> ).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		
Tolerancia (±2.0 mm)	Ancho: 250 mm	Ancho de flauta: 5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-CNCP-2010	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras
		ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14		



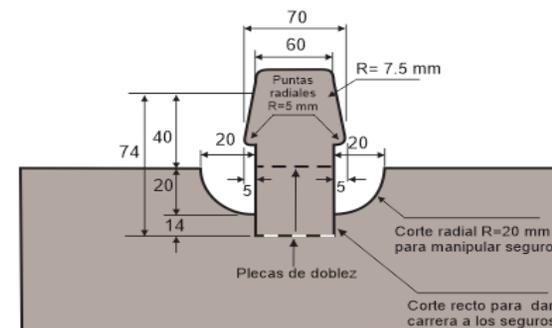
**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**



**Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:**



**Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:**

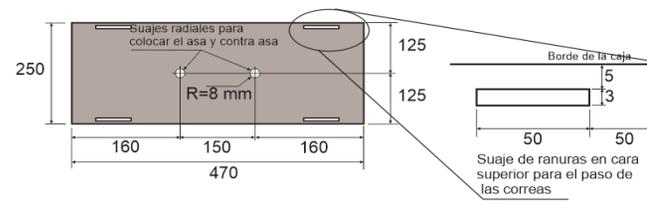
**Ranuras en solapas de tapa lateral:**

**Largo: 60 mm x Ancho: 5 mm**

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblar para facilitar la entrada de los seguros.

**Sujes radiales en cara superior:**

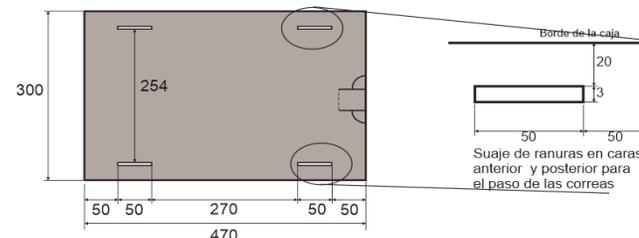
Para colocar el asa y contra-asa: r=8mm



**Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:**

Largo: 50 mm

Ancho: 3 mm



**Nota:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Lámina de plástico de polipropileno.		Color: <b>PANTONE 7529U.</b>	Enflautado en posición horizontal.	<b>ELABORÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b> Largo: 470 mm Ancho: 250 mm Altura: 300 mm Tolerancia (±2.0 mm)		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%) (660/540g/m <sup>2</sup> ).	Concentración del color del 1.5% a 3%.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	<b>REVISÓ:</b>
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros		<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	<b>PROCESO:</b> Extrusión y Suajado	<b>EQUIPO:</b> Extrusoras, Suajadoras
						<b>APROBÓ:</b>



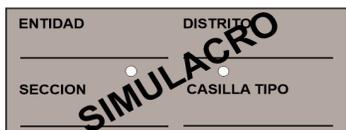
**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.**

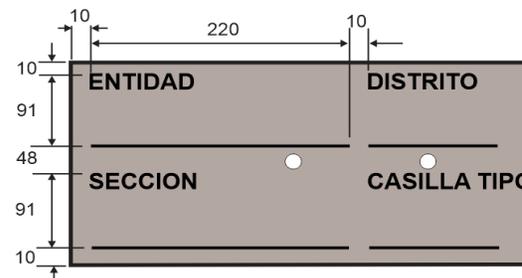


**Impresión en cara superior:**  
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.  
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).  
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.



Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO).  
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.  
 Inclinación: 30°.

**Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:**



**Impresión en cara lateral derecha:**

Emblema del IEM.  
 Dimensiones aproximadas:  
 140 mm de largo x 84 mm de alto.  
 Archivos proporcionados por el Instituto.



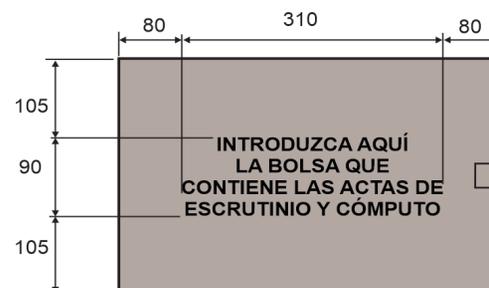
**Impresión en la cara lateral izquierda:**

Textos en cara superior:  
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.  
 Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).  
 Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.  
**Logotipo reciclado:**  
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.



**Impresión sobre en la cara frontal:**

INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO.  
 Fuente: Arial bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Tinta UV a base agua.			<b>ELABORÓ:</b>	
<b>DIMENSIONES:</b> Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.				<b>REVISÓ:</b>
		A una tinta. Color Negro.				<b>APROBÓ:</b>
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		<b>PROCESO:</b> Impresión	<b>EQUIPO:</b> Impresora de serigrafía	

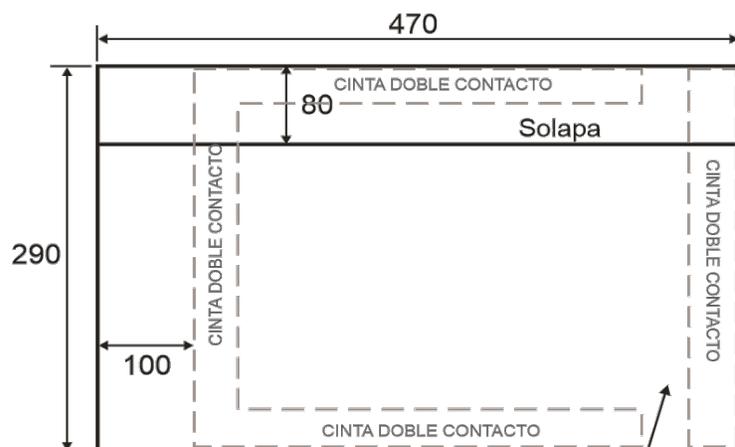


**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Funda de polivinil exterior:

Dimensiones  
Funda :



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

**Nota:**

La funda se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

**Material para adherir la funda en la caja paquete electoral:**

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (+ 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (+2 micras).

Elongación 40%.

La cinta será colocada en la cara posterior de la funda como se muestra en la figura, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

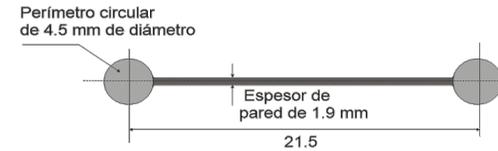
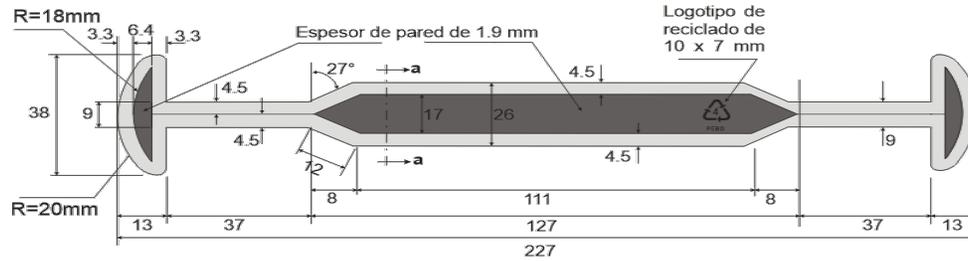
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORO:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.			
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.			<b>REVISÓ:</b>
Tolerancia:	Largo: 470 mm	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.			<b>APROBÓ:</b>
(±2.0 mm)	Ancho: 290 mm	Transparente.				
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Selladora	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	Impresión y sellado	Impresión de serigrafía	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

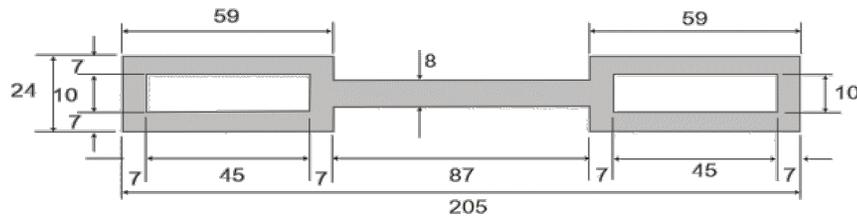
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Diseño y dimensiones de la asa:**

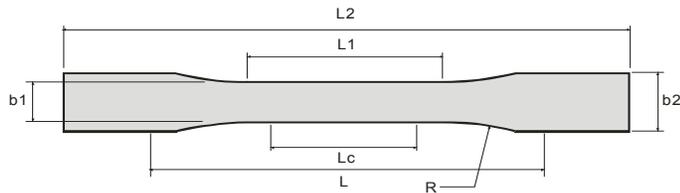


Detalle a-a

**Diseño y dimensiones de la contra asa:**



**Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.**



**Dimensiones: (Unidades en milímetros).**

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORÓ:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Poliétileno baja densidad.	Resistencia a la tracción x 1000 psi 0.9-2.5.	Color negro Pantone process Black C.		<b>REVISÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b>		Indice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).		
Largo Asa: 227 mm	Largo Contra Asa: 205 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm².	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.		<b>APROBÓ:</b>
Ancho Asa: 38 mm	Ancho Contra Asa: 24 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm².				
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010	NMX-E-232-CNCP-2016	Inyección	Máq. inyección	
		ASTM D256-10e1	ASTM D638-15	ASTM D1238-14	ASTM D785 - 08(2015)	100 t de cierre



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

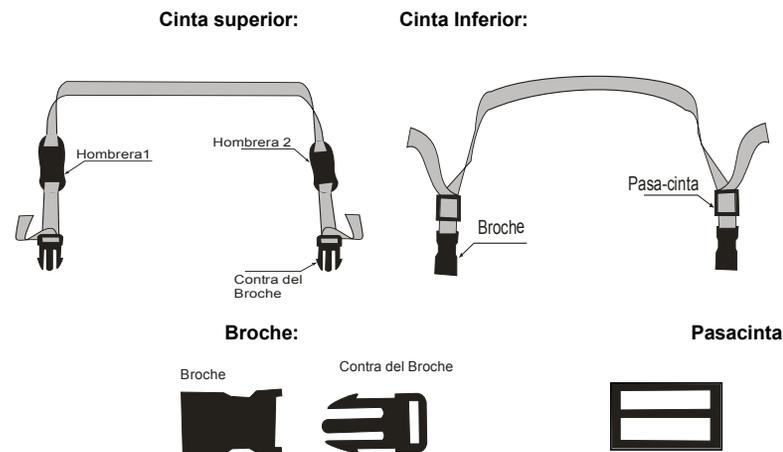
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.**

**Correa superior:** De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.  
**Correa inferior:** De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

**Broches:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.  
**Pasacinta:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

**Hombreras:**  
 En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.  
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.  
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.  
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IEM impreso y el seguro tipo flecha.

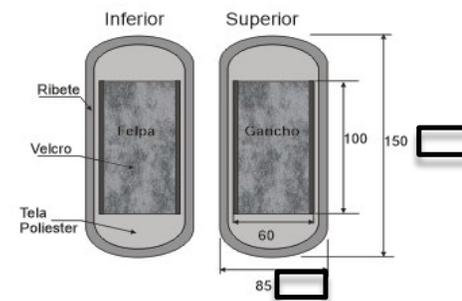
**Pasos para colocar e integrar la correa superior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recorralos hasta 40 cm aproximadamente.

**Pasos para colocar e integrar la correa inferior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

**Dimensiones de hombreras:**



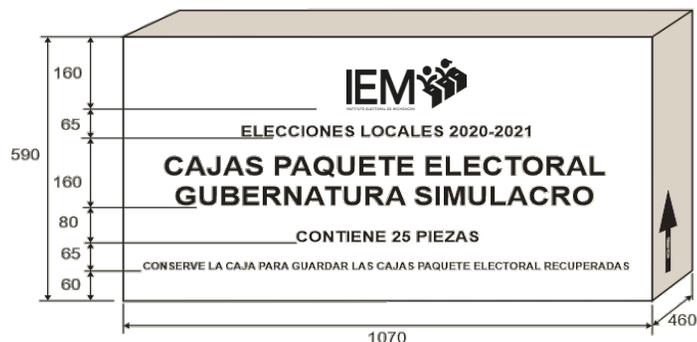
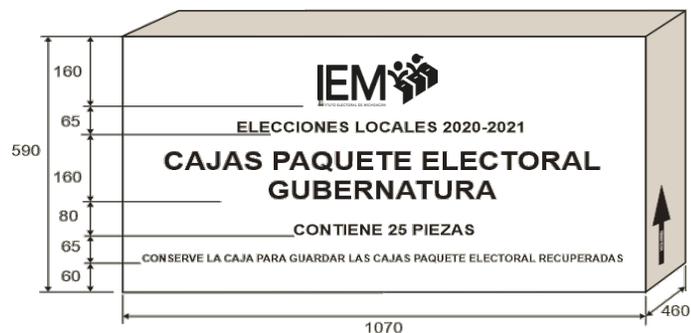
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombredas en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia de la cinta: 5000 lb.		<b>REVISÓ:</b>	
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Ribete de 3/4" en color negro.		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.	Velcro de 2" en color negro.	<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-057		
		NMX-A-059	NMX-A-059		



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones de caja para empaque:



**Impresiones:** En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

**Emblema del IEM.**

Dimensiones aproximadas: 290 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021. CONTIENE 25 PIEZAS.

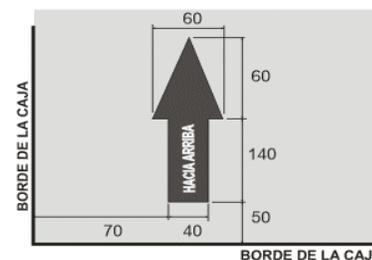
**Fuente:** Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA.

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA SIMULACRO.

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS.

**Fuente:** Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



**Flecha de sentido de estiba:**

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

**Fuente:** Arial Bold de 34 puntos.

**Cierre y flejado de las cajas:**

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

<b>DESCRIPCION DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACION:</b>			<b>ELABORO:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta tipo 'C'.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		<b>REVISÓ:</b>
Interiores:	Largo: 1070 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		<b>APROBÓ:</b>
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Ancho: 460 mm		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	x 9 mm largo de pata.		
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>		
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NMX-EE-108 -1981	NOM-030-SCFI-2006 NMX-EE-038-1981	Suajado/Impresión	Suajadoras, Impresoras



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



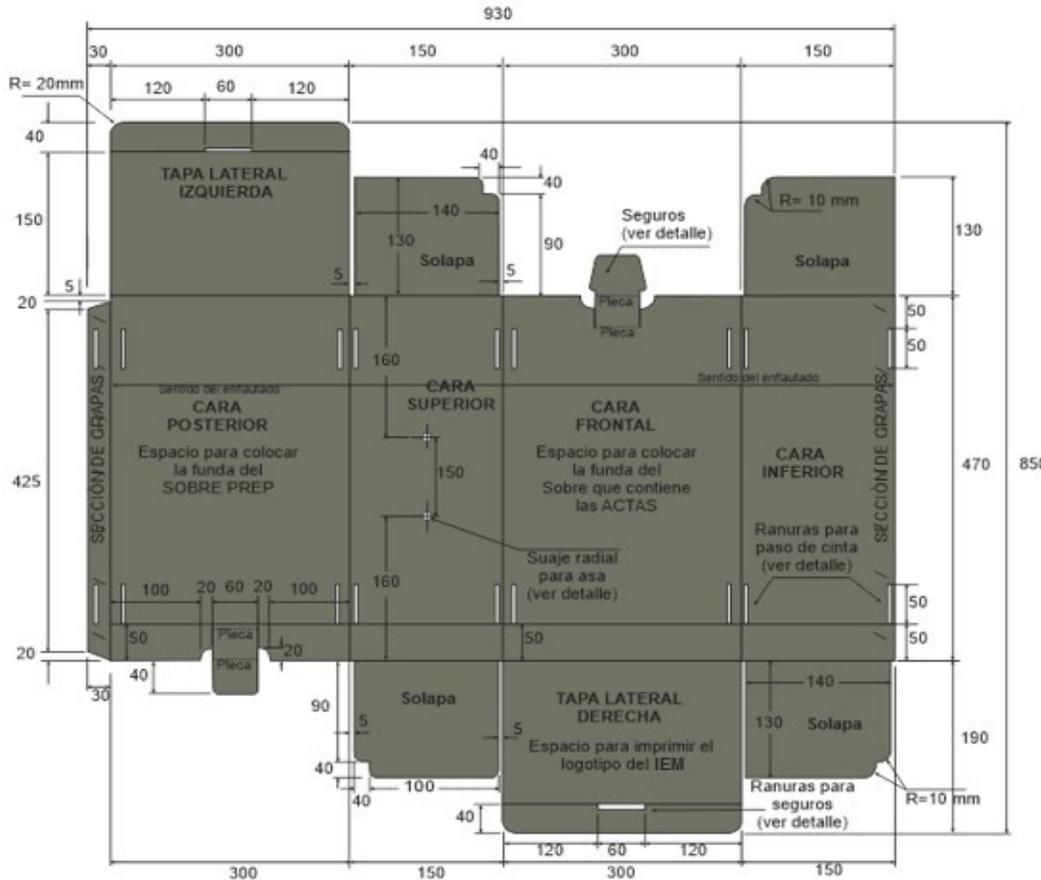
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		<b>COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE</b>				<b>ELABORÓ:</b>	
		Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fundas polivinil transparente.				
<b>DIMENSIONES CPE:</b> Largo: 470 mm		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.			<b>REVISÓ:</b>	
Medidas interiores: Ancho: 150 mm		Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.				
Tolerancia (±2.0 mm) Alto: 300 mm		Hombreras de tela.					<b>APROBÓ:</b>
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D1938-14	NMX-E-082-CNCP-2010 NMX-EE-074-1980	ASTM D256-10e1 NMX-EE-075-1980	ASTM D1004-13 NOM-030-SCFI-2006	<b>PROCESO:</b> Extrusión y Suajado	<b>EQUIPO:</b> Extrusor Impresora y suajadora



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción:



**Material para unir la caja en una pieza:**

**Grapas:** 6 grapas en la sección especificada.

**Material:** Alambre electro-galvanizado. Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:** Ancho de lomo: 12 mm.  
 Largo de pata: 9 mm

**Nota:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

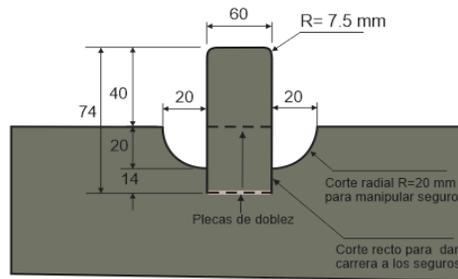
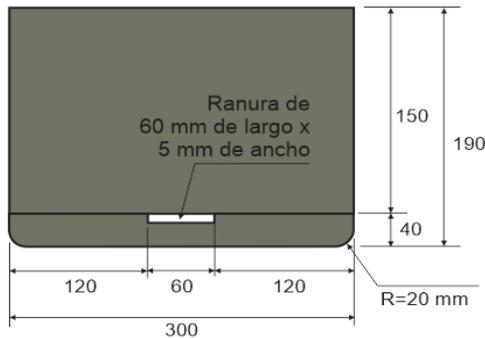
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Lámina de plástico de polipropileno. Color: <b>PANTONE 7763U</b> . Enflautado en posición horizontal.			<b>ELABORÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b> Largo: 470 mm Ancho: 150 mm Altos: 300 mm Tolerancia (±2.0 mm)		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm). Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%) (660/540g/m <sup>2</sup> ). Ancho de flauta: 5mm.	Concentración del color del 1.5% a 3%. Aditivo U.V.: 0.1 % en peso. Tratamiento corona 38-42 dynas.		<b>REVISÓ:</b>
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros		<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	<b>NMX-E-082-CNCP-2010</b> ASTM D1938-14	<b>APROBÓ:</b>
			<b>PROCESO:</b> Extrusión y Suajado	<b>EQUIPO:</b> Extrusoras, Suajadoras	



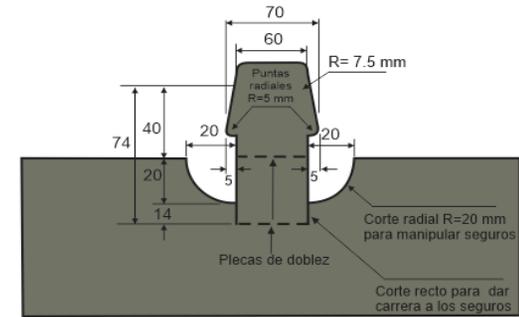
**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**



**Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:**



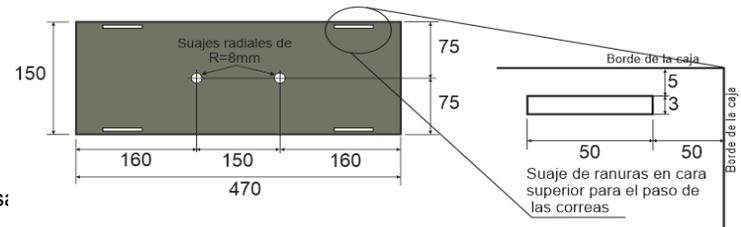
**Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:**

**Ranuras en solapas de tapa lateral:**  
**Largo: 60 mm x Ancho: 5 mm.**

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblar para facilitar la entrada de los seguros.

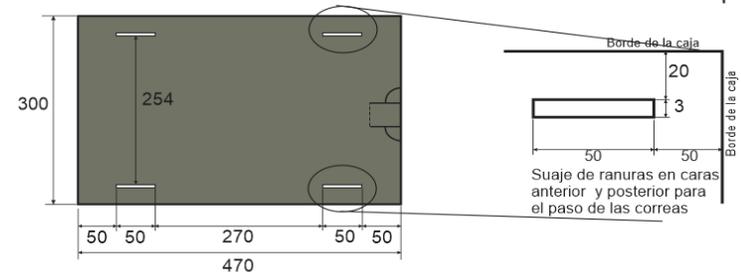
**Sujes radiales en cara superior:**

Para colocar el asa y contra-asa:  
 r=8mm



**Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:**

Largo: 50 mm  
 Ancho: 3 mm



**Nota:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: <b>PANTONE 7763U.</b>	Enflautado en posición horizontal.		
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color de 1.5% a 3%.			<b>REVISÓ:</b>
Interiores:	Largo: 470 mm	Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%) (660/540g/m <sup>2</sup> ).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.			
Tolerancia (±2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Ancho de flauta: 5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.			<b>APROBÓ:</b>
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>		
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Sujado	Extrusoras, Sujadoras	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.**

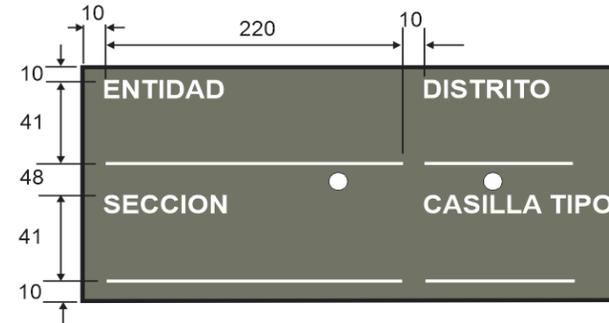


**Impresión en cara superior:**  
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.  
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).  
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

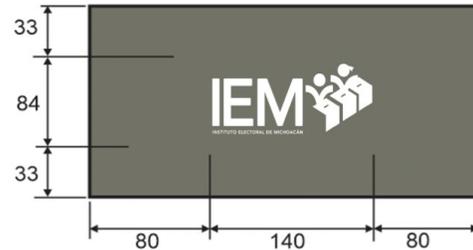


Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO).  
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.  
 Inclinación: 30°.

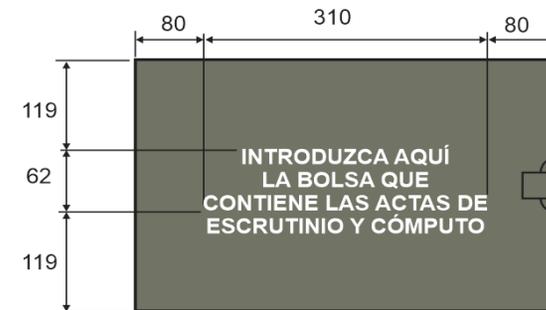
**Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:**



**Impresión en cara lateral derecha:**  
 Emblema del IEM.  
 Dimensiones aproximadas:  
 140 mm de largo x 84 mm de alto.  
 Archivos proporcionados por el Instituto.



**Impresión sobre en la cara frontal:**  
 INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO.  
 Fuente: Arial bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.



**Impresión en la cara lateral izquierda:**  
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.  
**Fuente:** Arial bold de 36 puntos (negrillas).  
**Líneas:** 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

**Logotipo reciclado:**  
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Tinta UV o base agua.		<b>ELABORÓ:</b>	
<b>DIMENSIONES:</b> Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.			<b>REVISÓ:</b>
		A una tinta. Color Blanco.			
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NOM-252-SSA1-2011	<b>PROCESO:</b> Impresión	<b>EQUIPO:</b> Impresora de serigrafía	<b>APROBÓ:</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Fundas de polivinil exteriores:**

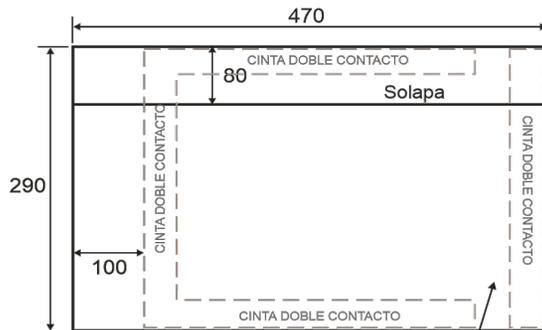
**Dimensiones**

**Funda 1:**



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

**Funda 2:**



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

**Impresiones en la funda 1:**

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

**Color funda 1:** Pantone Magenta Process C.

**Texto:** **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE.**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

**Texto:** **PREP.**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

**Logotipo reciclado:**

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto

**Nota:**

**Funda 1:** Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

**Funda 2:** Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

**Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:**

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras ( $\pm 2$  micras).

Espesor adhesivo: 18 micras ( $\pm 2$  micras).

Elongación 40%.

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

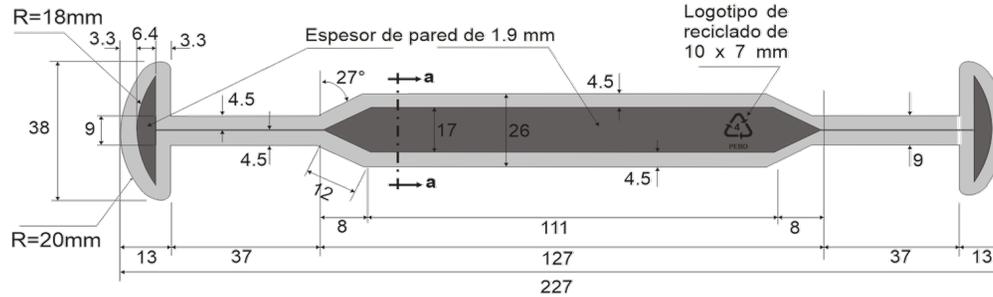
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORÓ:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.			
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.		<b>REVISÓ:</b>	
Tolerancia:	Largo: 470 mm	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.			
( $\pm 2.0$ mm)	Ancho: 290 mm	Transparente.			<b>APROBÓ:</b>	
	Solapa: 470 x 80 mm					
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Selladora	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión y sellado	Imp. de serigrafía	
			ASTM D1004-13			



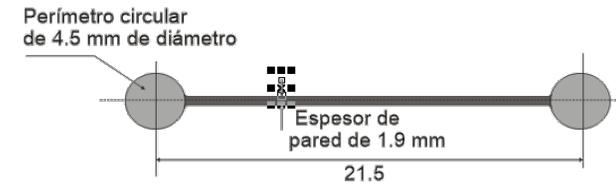
**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

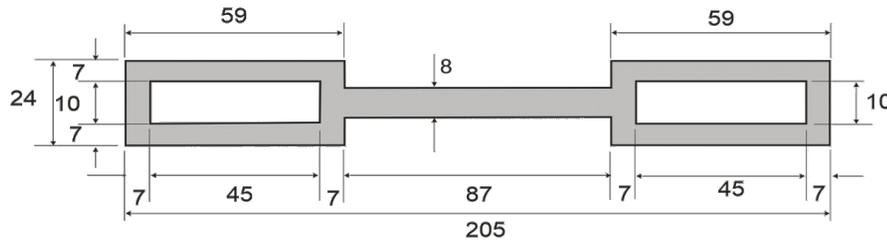
**Diseño y dimensiones de la asa:**



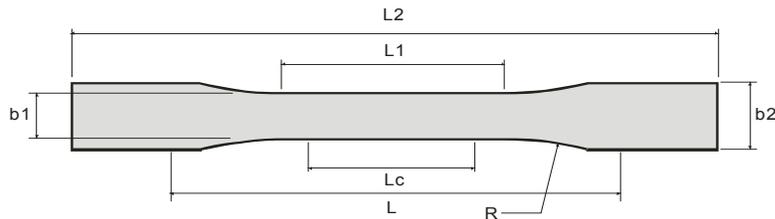
**Detalle a-a**



**Diseño y dimensiones de la contra asa:**



**Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.**



**Dimensiones:** (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Polietileno baja densidad. Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5. Color negro pantone process Black C.			<b>ELABORÓ:</b>	
<b>DIMENSIONES:</b> Largo Asa: 227 mm      Largo Contra Asa: 205 mm Ancho Asa: 38 mm      Ancho Contra Asa: 24 mm		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (+25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).	<b>REVISÓ:</b>	
		Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm <sup>2</sup> .	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.	<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros		<b>ESCALA:</b> Sin escala		<b>NORMAS:</b> NMX-E-082-CNCP-2010      NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-10e1      ASTM D638-14      ASTM D1238-14      ASTM D785 - 08(2015)	<b>PROCESO:</b> Inyección	<b>EQUIPO:</b> Mqna inyección 100 t de cierre



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.**

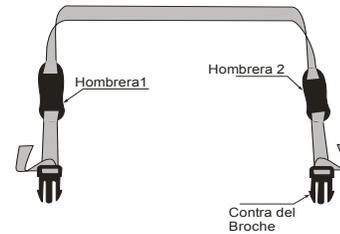
**Correa superior:** De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.  
**Correa inferior:** De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

**Broches:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.  
**Pasacinta:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

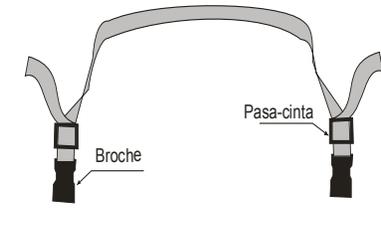
**Hombreras**

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.  
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.  
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.  
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

**Cinta superior:**



**Cinta Inferior:**



**Broche:**



**Pasacinta:**



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IEM impreso y el seguro tipo flecha.

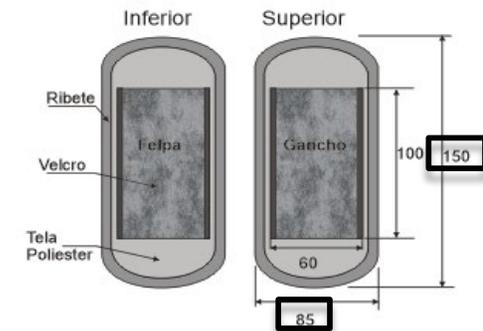
**Pasos para colocar e integrar la correa superior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

**Pasos para colocar e integrar la correa inferior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

**Dimensiones de hombreras:**



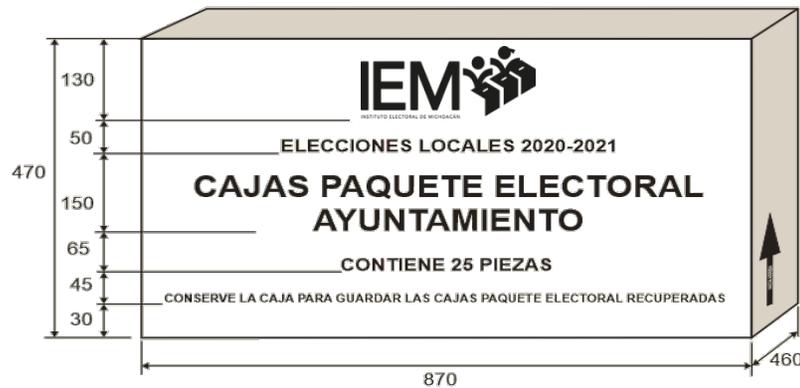
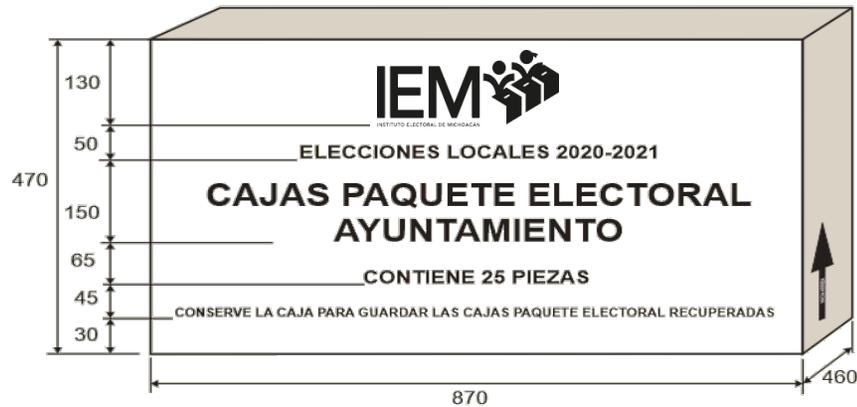
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.	<b>REVISÓ:</b>	
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.		
<b>ACOTACIONES:</b>		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.		<b>APROBÓ:</b>	
<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>		
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-057			
		NMX-A-059	NMX-A-069		



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones de caja para empaque:



**Impresiones:** En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

**Emblema del IEM.**

Dimensiones aproximadas: 290 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021. CONTIENE 25 PIEZAS.

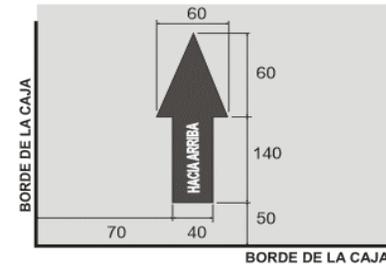
**Fuente:** Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO.

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO SIMULACRO .

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS.

**Fuente:** Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



**Flecha de sentido de estiba:**

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

**Fuente:** Arial Bold de 34 puntos.

**Cierre y flejado de las cajas:**

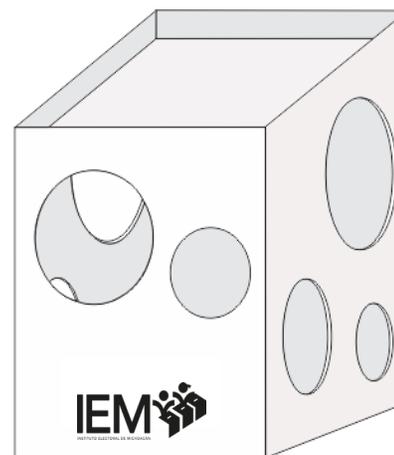
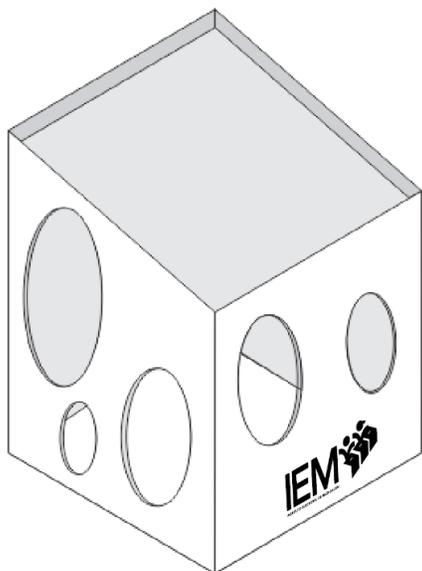
Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORO:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 870 mm	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	<b>REVISÓ:</b>	
	Interiores: Ancho: 460 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Alto: 470 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .		x 9 mm largo de pata.	<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	NMX-EE-038-1981	Sujado/Impresión	Impresoras



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**BASE PORTA URNA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Nota:**

Las bases porta urna se empastrarán en las cajas contenedoras del material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

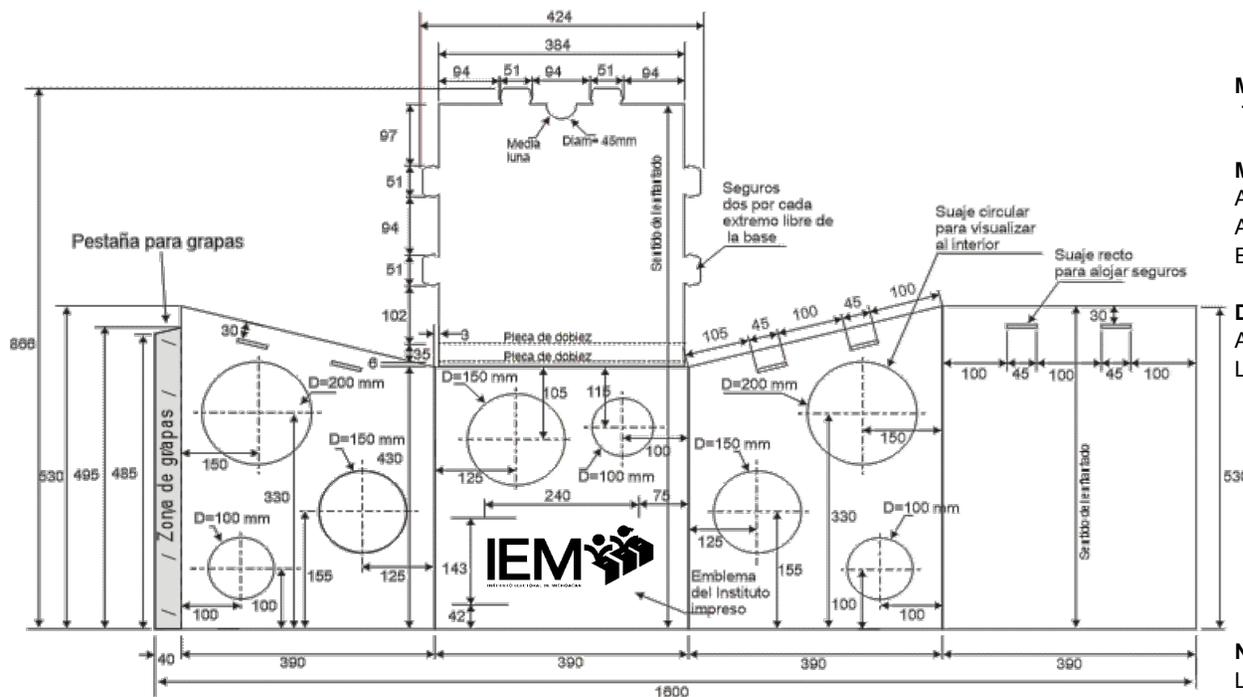
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 390 mm	Calibre: 3 mm ( $\pm 5\%$ ) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 390 mm	Gramaje: 800 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ ) (880/720g/m <sup>2</sup> ).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		APROBÓ:
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-004-CNCP-2004	Suajado/Impresión	Suajadoras
		NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1		Impresoras



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**BASE PORTA URNA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Desarrollo para producción dimensiones generales:



**Material para unir la caja en una pieza:**  
 7 grapas en la sección especificada.

**Material:**  
 Alambre electro-galvanizado.  
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:**  
 Ancho de lomo: 12 mm.  
 Largo de pata: 9 mm.

**Nota:**  
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 500 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	<b>REVISÓ:</b>
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Largo: 390 mm	Gramaje: 800 g/m <sup>2</sup> (±10%)(880/720g/m <sup>2</sup> ).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm	Ancho: 390 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	<b>APROBÓ:</b>
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-14	ASTM D256-10e1	Equipo: Suajadoras
		NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	Suajado/Impresión
				Impresoras



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**BASE PORTA URNA**

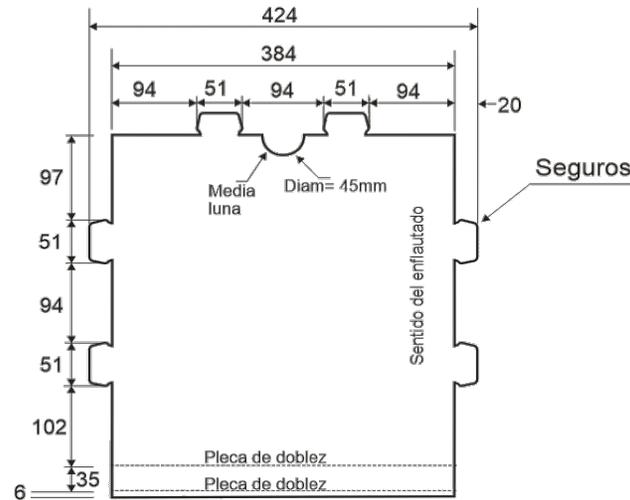
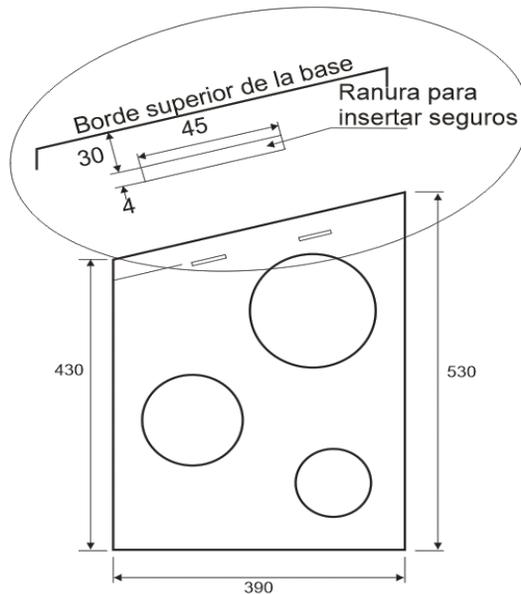
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**

**Ranuras en las dos caras laterales y posterior:**

Largo: 45 mm (+2 mm).  
 Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).

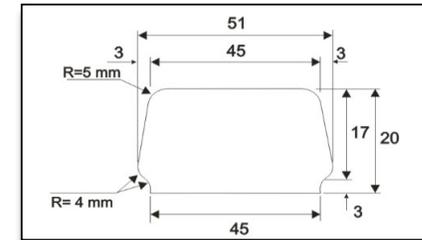
**Dimensiones de cara lateral:**



**Suajes circulares en las caras laterales y frontal:**

2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.  
 3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.  
 3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

**Detalle de seguros:**



**Ubicación de seguros:**

En los tres lados libres de la base superior, 2 seguros por cada lado.

**Dimensiones:**

45 mm ( $\pm 1$  mm) de largo en la parte superior.  
 51 mm ( $\pm 1$  mm) de largo en la parte inferior.  
 20 mm ( $\pm 1$  mm) de ancho.  
 Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores.  
 Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores.  
 Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

**Suaje de media luna en tapa superior:**

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

**Ubicación:**

Entre los dos seguros superiores.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 3 mm ( $\pm 5\%$ ) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Largo: 390 mm	Gramaje: 800 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ ) (880/720g/m <sup>2</sup> ).	Escala CIE L*a*b*:	Enfleutado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm	Ancho: 390 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>APROBÓ:</b>
Millímetros	<b>ESCALA:</b>			<b>PROCESO:</b>
	Sin escala			Suajado/Impresión
				<b>EQUIPO:</b> Suajadoras Impresoras



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**BASE PORTA URNA**

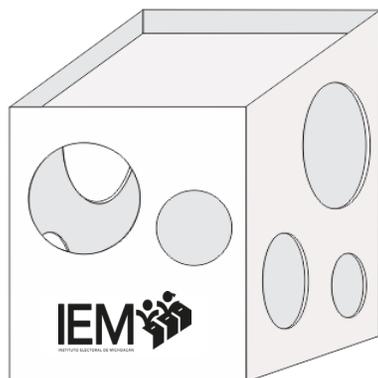
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Impresión en cara frontal:**

Emblema del IEM

Serigrafía a una tinta en color negro.

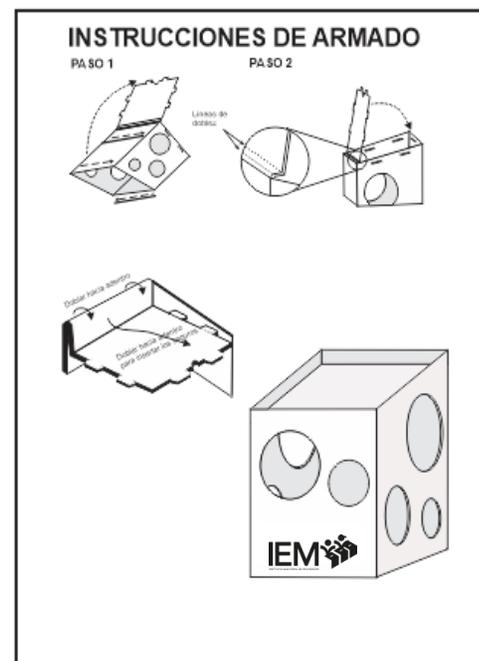
Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie de 240 mm de largo por 143 mm de alto.

**Impresión en cara posterior:**

Instructivo de armado.

Serigrafía a una tinta en color negro.

Archivo proporcionado por el INSTITUTO.



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	
			Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 390 mm	Calibre: 3 mm ( $\pm 5\%$ ) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	<b>REVISÓ:</b>
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 390 mm	Gramaje: 800 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ ) (880/720g/m <sup>2</sup> ).	Escala CIE L*a*b*:	
Altura frontal: 430 mm	Alto posterior: 530 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>APROBÓ:</b>
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	
		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	
		Sujado/Impresión	Sujadoras Impresoras	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA



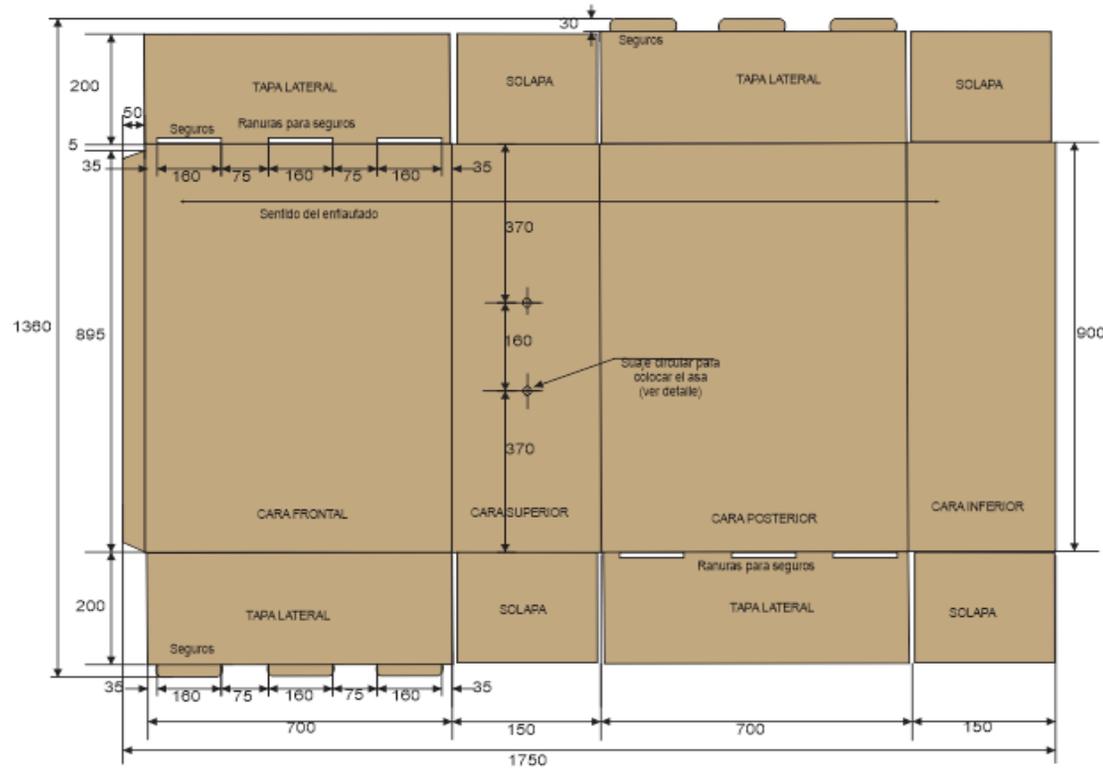
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>				<b>ELABORÓ:</b>		
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:		
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta de tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		APROBÓ:		
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo				
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .		x 9 mm largo de pata.				
	Alto: 700 mm							
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-CNCP-2010	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	NMX-EE-038-1981	NMX-E-232-CNCP-2014	Sujado/Impresión	Impresoras



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza:
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .		
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980    NMX-Z-009-1978	Suajado/Impresión
		NOM-030-SCFI-2006    NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981    NMX-EE-038-1981	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

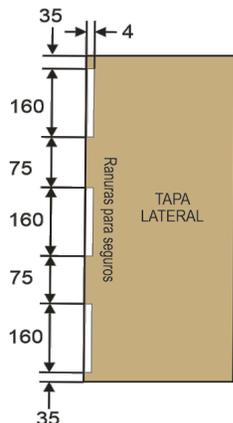
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**

**Ranuras en solapas de las caras laterales:**

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

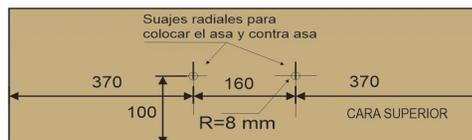
Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



**Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:**

Diámetro: 16 mm.

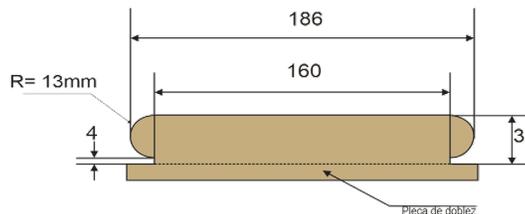
Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm).



**Seguros:**

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.



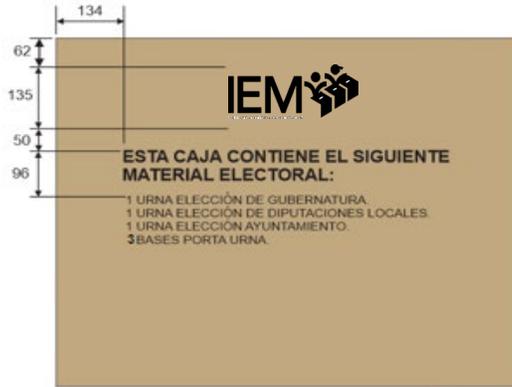
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Cartón corrugado sencillo Kraft.				<b>ELABORO:</b>	
Largo: 900 mm		Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .		Unión de la caja de empaque en una pieza:		<b>REVISO:</b>	
Ancho: 150 mm		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre			
Exteriores		Impresa en flexografía a una tinta color negro.		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		<b>APROBO:</b>	
Tolerancia: (±2.0 mm).		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .		x 9 mm largo de pata.			
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros		<b>ESCALA:</b> Sin escala		<b>NORMAS:</b> NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004 NMX-EE-108 -1981 NMX-EE-038-1981		<b>PROCESO DE PRODUCCIÓN:</b> Suajado/Impresión	
				<b>EQUIPO:</b> Suajadoras Impresoras			



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

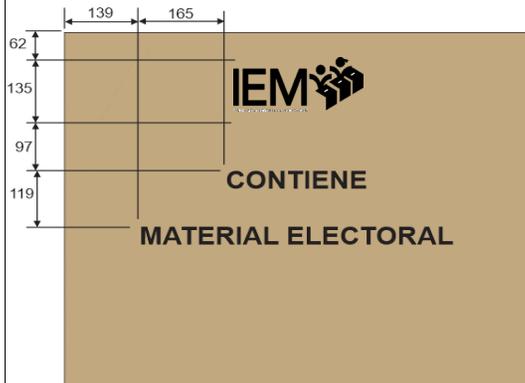
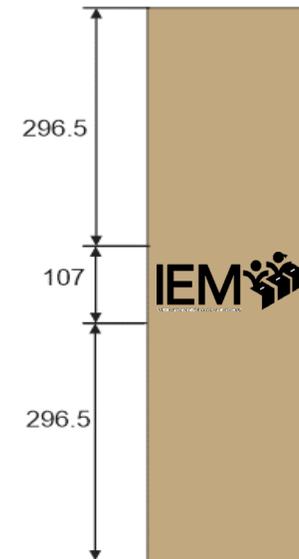
**Impresiones:** En flexografía a una tinta en color negro.



**Cara frontal:**  
 Emblema del IEM  
 Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.  
 Texto: **ESTA CAJA PUEDE CONTENER EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**  
 Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas)  
 Texto:

- 1 URNA ELECCIÓN GUBERNATURA.
  - 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.
  - 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.
  - 1 URNA ELECCIÓN DE REGIDURÍAS.
  - 3 BASES PORTA URNA.
- Fuente: Arial 72 puntos

**Caras laterales:**  
 Emblema del IEM  
 Dimensiones: 180 mm de largo x 107 mm de alto.



**Cara posterior:**  
 Emblema del IEM  
 Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.  
 Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL.**  
 Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).

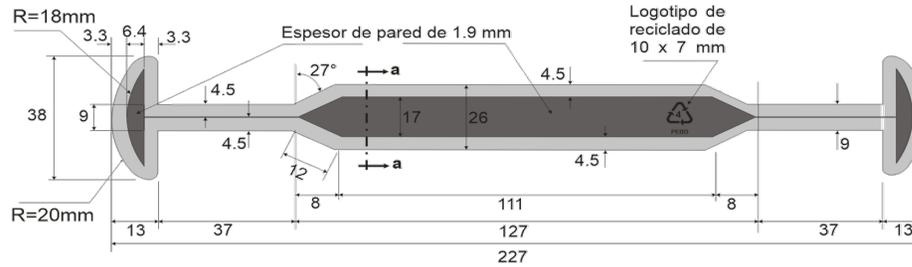
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Cartón corrugado sencillo Kraft.		<b>ELABORÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b> Largo: 900 mm Ancho: 150 mm Alto: 700 mm		Flauta tipo 'C'.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	<b>REVISÓ:</b>
		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	<b>APROBÓ:</b>
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NOM-030-SCFI-2006      NOM-252-SSA1-2011 NOM-050-SCFI-2004		
		<b>PROCESO:</b> Suajado/Impresión	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras Impresoras	



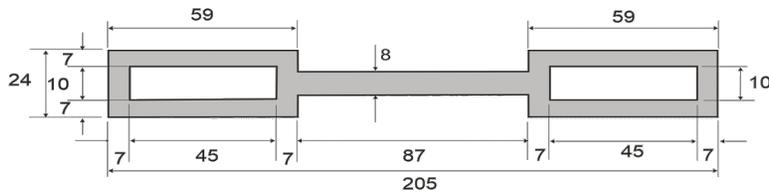
**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

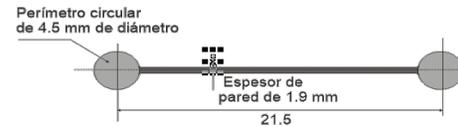
**Diseño y Dimensiones de la asa:**



**Diseño y Dimensiones contra-asa:**

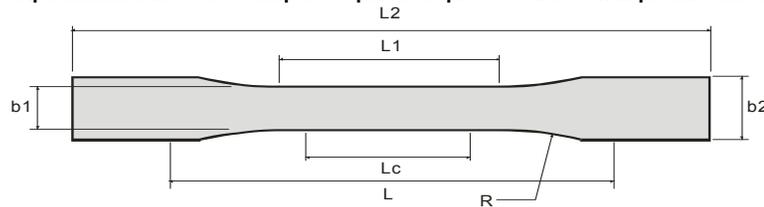


**Detalle a-a:**



**Espécimen de ensayo:**

Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



**Dimensiones:** (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Polietileno de baja densidad.			<b>ELABORÓ:</b>	
Largo: 227 mm		Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.	Color: Negro pantone process Black C.		REVISÓ:	
Ancho: 38 mm		Resistencia Impacto: Izod Jm-1 20-210.	Antiestático: 0.05% en peso (+2%).		APROBÓ:	
Espesor: 4.5 mm		Resistencia a tracción: 20°C 150kg/cm <sup>2</sup> .	Dureza Rockwel D 60-73-shore.			
Módulo de Young: 1.6 kg/cm <sup>2</sup> .						
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	ASTM D638-14	<b>PROCESO:</b> Inyección	<b>EQUIPO:</b> Maq.inyección 100 t de cierre
		NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D785 - 08(2015)	ASTM D1238-13		



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

**CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.**

**Correa para caras frontal y posterior:**

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

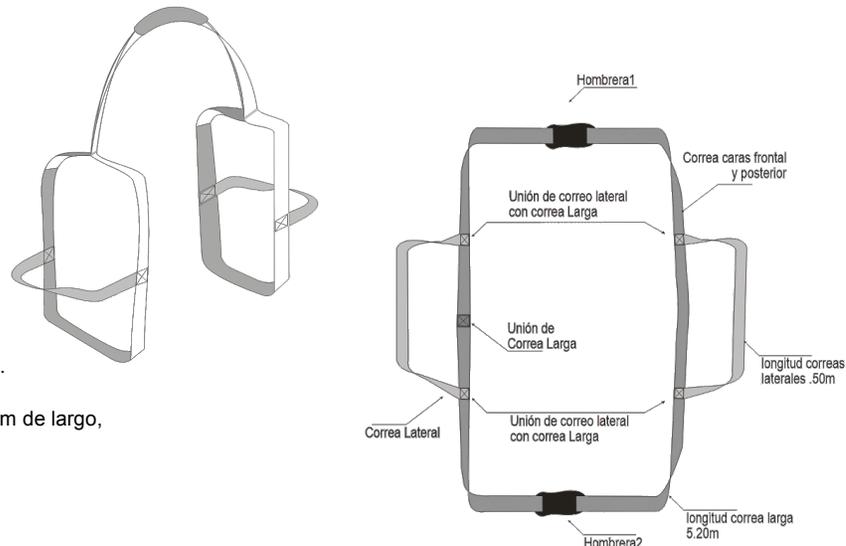
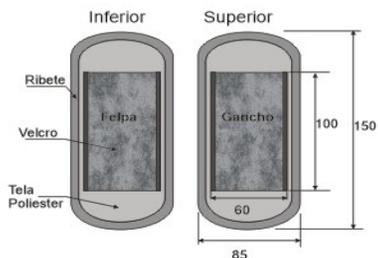
**Correas laterales:**

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

**Hombreras:**

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno. Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho. Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa. Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

**Diseño y dimensiones de hombreras:**



**Nota:**

Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de politileno con 50 piezas.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Cinta de polipropileno de 2" color negro. Hombreras en tela poliester 1200 color negro, ribeteadas.		<b>ELABORÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b> Las especificadas		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.	<b>REVISÓ:</b>
			Velcro de 2" en color negro.	<b>APROBÓ:</b>
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-A-059	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-057 NMX-A-069	<b>PROCESO:</b> <b>EQUIPO:</b>

# **VOTO EN EL EXTRANJERO**



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA GUBERNATURA VOTOMEX**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Nota:**

Las urnas VOTOMEX se entregarán por separado del resto de los materiales.

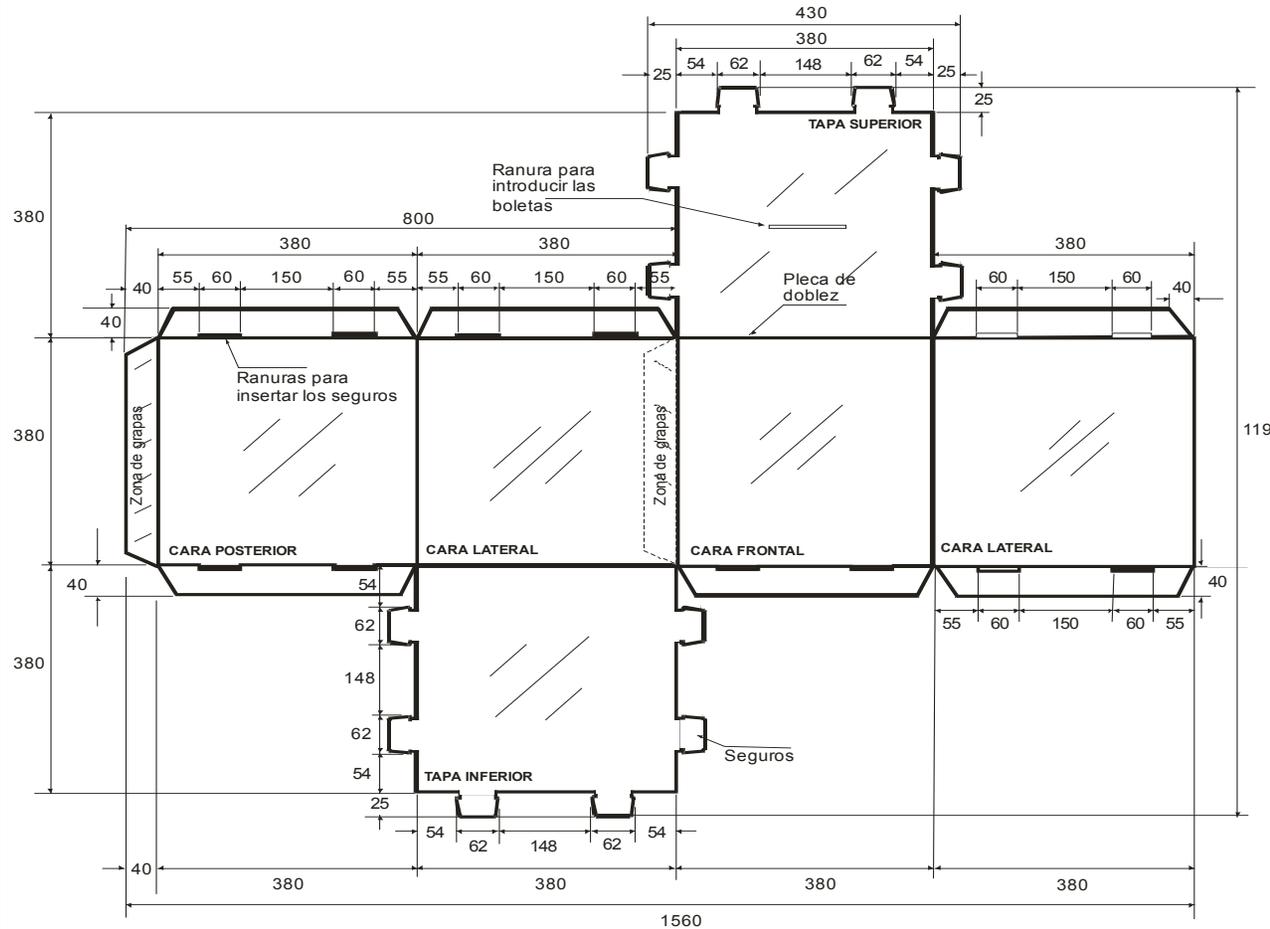
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>Resistencia de la urna armada:</b> 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	<b>ELABORÓ:</b>
URNA VOTOMEX		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas		
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random	Indice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	<b>REVISÓ:</b>	<b>APROBÓ:</b>
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup>	U.V. al 1% en peso (+2%)		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924g-836g)			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-201:	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**URNA GUBERNATURA VOTOMEX**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE URNAS**



**Grapas para cerrar la urna en una pieza**  
 10 grapas (5 en cada sección especificada)

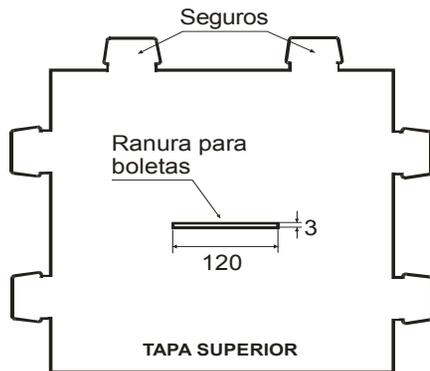
**Material:** Alambre electro-galvanizado, Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm), Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:** Ancho de lomo: 12 mm, Largo de pata: 9 mm.

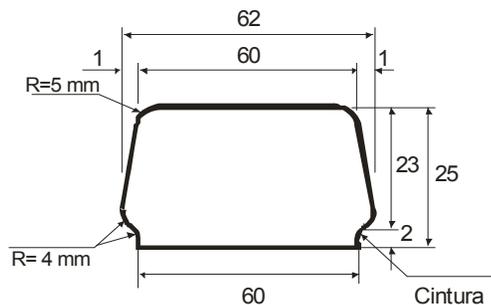
**Nota:** las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORÓ:</b>
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	<b>REVISÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b>		Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup>	U.V. al 1% en peso (+2%)	<b>APROBÓ:</b>
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924g-836g)		
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			<b>PROCESO:</b>
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-201	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
				Extrusión y suajado	<b>EQUIPO:</b>

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Ranuras**

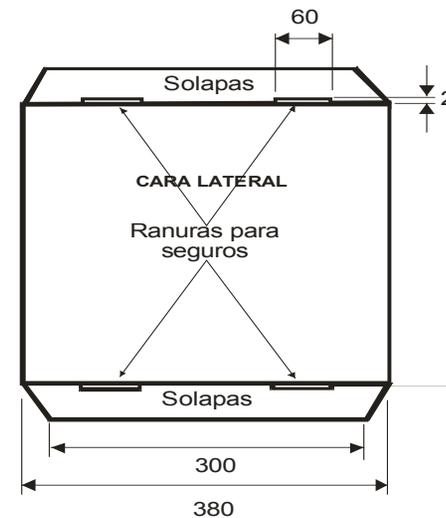
**Sujes para formar ranuras:**  
 En la tapa superior para introducir las boletas, largo:  
 120 mm (+2 mm), ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

**Seguros**

**Sujes para formación de seguros:** Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica 60 mm en la parte superior a 62 mm en la parte inferior ( $\pm 1$  mm) 25 mm (+1.0 mm) de altura.

Cintura: 60 mm de largo x 2.0 mm de alto (para sujetarse a la ranura).



**Solapas para insertar los seguros:**  
 largo: 60 mm (+1; -0.0 mm)  
 ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
SUJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup>	U.V. al 1% en peso (+2%)	APROBÓ:	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 5\%$ ) (924g-836g)			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	EQUIPO:
						Extrusión y suajado



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA GUBERNATURA VOTOMEX**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Impresiones en tapa superior**



**Impresión de la urna VOTOMEX:**

Será en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

**Impresiones en tapa superior:**

Texto: **VOTO DE LAS Y LOS MICHOACANOS  
RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

Fuente: Impact de 157 puntos (45 mm de alto x 320 mm de largo)

comprimida en eje X: de 267 a 175 mm.

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

**Impresiones en caras frontal, posterior y laterales:**

Emblema IEM

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: **VOTO DE LAS Y LOS MICHOACANOS  
RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

Fuente: Impact de 157 puntos (45 mm de alto x 320 mm de largo) comprimida en eje X: de 267 a 175 mm.

**Cara frontal**

Logotipo de reciclado: Dimensiones:

20 mm de ancho x 27 mm de alto

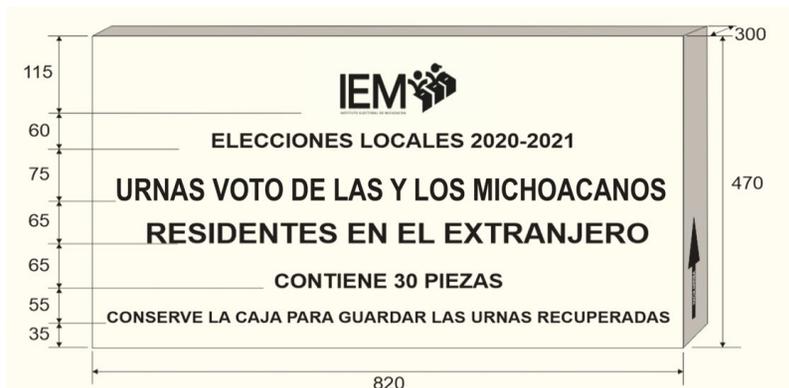
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> URNA VOTOMEX		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Impresión en serigrafía			<b>ELABORÓ:</b>	
<b>DIMENSIONES:</b> Las indicadas en los gráficos		Tinta UV o base agua			<b>REVISÓ:</b>	
		Una tinta				
		<b>Color Pantone 7529U</b>			<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b> milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-N-099-SCFI-2009 NOM-252-SSA1-2013	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	<b>PROCESO:</b> Impresión	<b>EQUIPO:</b> Impresora plana para serigrafía	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**URNA GUBERNATURA VOTOMEX**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS**



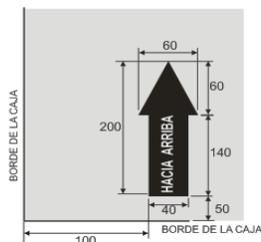
**Flecha de sentido de estiba**

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.



**Impresiones:** En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEM

Dimensiones: 217 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2020-2021.**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS.**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **URNAS VOTO DE LAS Y LOS MICHOACANOS RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS.**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
EMPAQUEURNA VOTOMEX		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>	Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:
DIMENSIONES: Largo: 820 mm.		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
Interiores: Ancho: 300 mm.		Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		APROBÓ:
Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 470 mm.		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>		x 9 mm largo de pata		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NOMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004		Sujado/Impresión	Suajadoras Impresoras	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



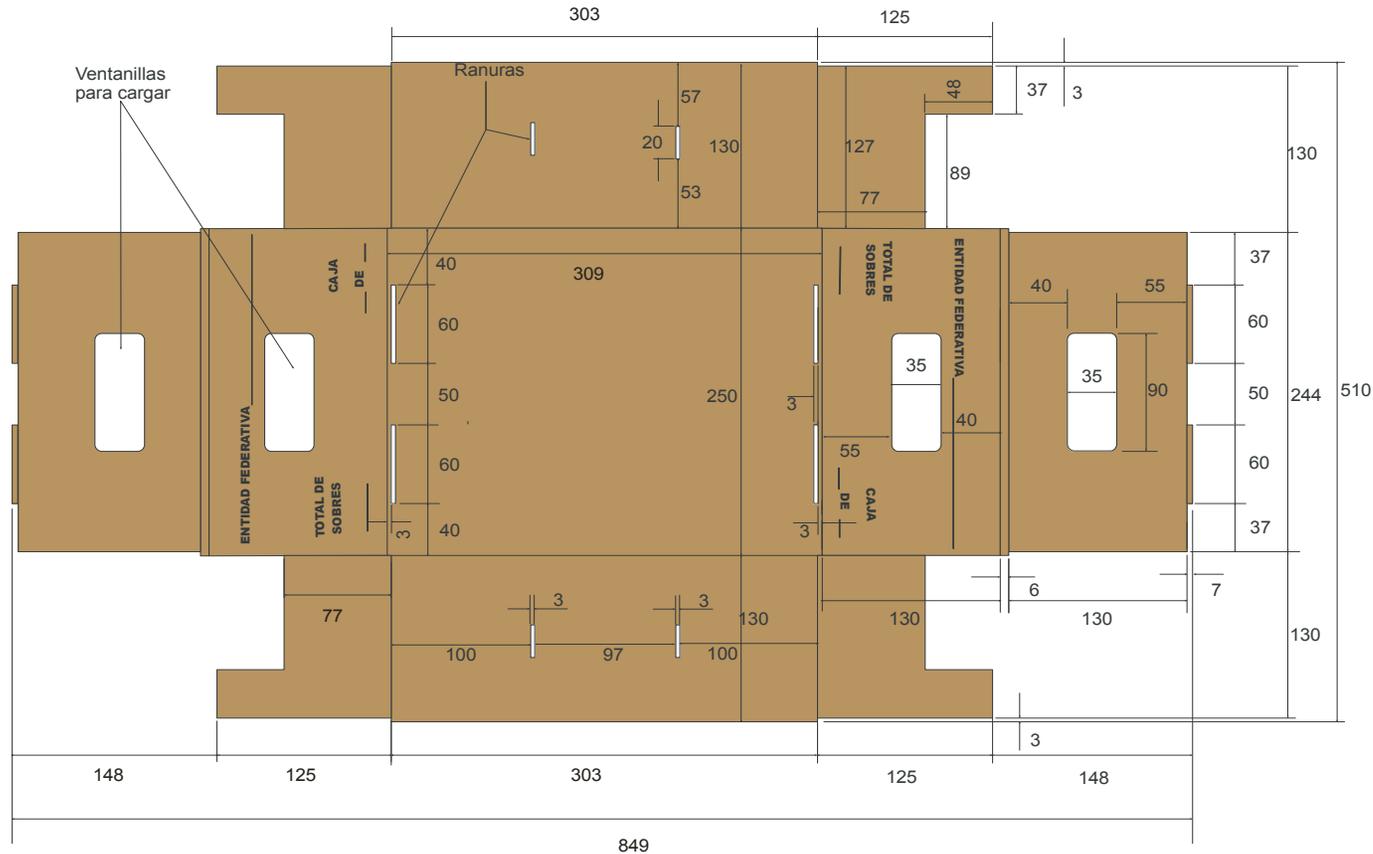
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>		
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	<b>REVISÓ:</b>	
Exteriores	Largo: 263 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>		
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 320 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>	Unión de la caja con pegamento hotmelt	<b>APROBÓ:</b>	
	Alto: 145 mm				
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajadoras Impresoras	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción: 849 mm largo y 510 mm ancho.



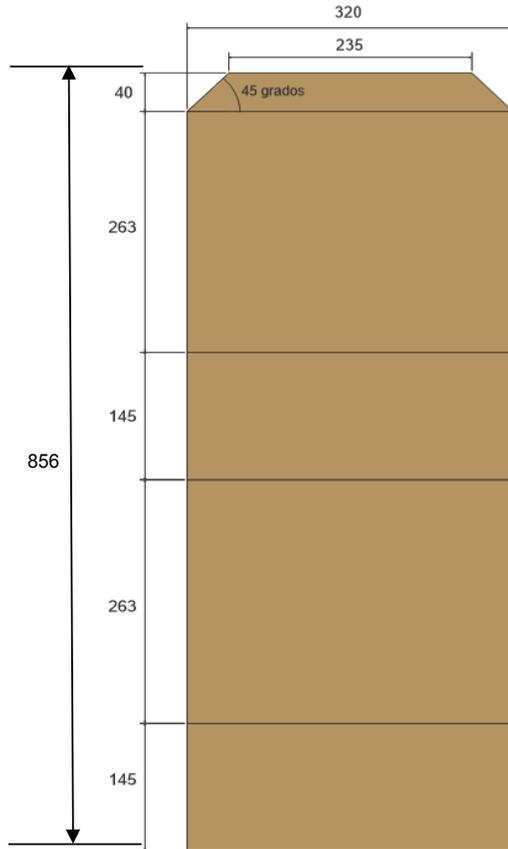
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>	
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 263 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	<b>REVISÓ:</b>
Exteriores	Ancho: 320 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>	
Tolerancia: (±2.0 mm)	Alto: 145 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>	Unión de la caja con hotmelt	<b>APROBÓ:</b>
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajadoras Impresoras



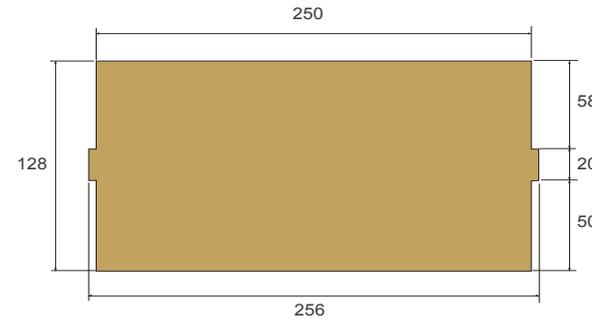
**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Desarrollo y dimensiones para la producción de las fajillas: largo 320 mm x alto 856 mm.



Dimensiones del separador Interno de la caja Contenedora:



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORÓ:</b>	
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>			
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		<b>REVISÓ:</b>	
Exteriores	Largo: 263 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>			
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 320 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>	Unión de la caja con hotmelt		<b>APROBÓ:</b>	
	Alto: 145 mm					
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>		
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajadoras Suajado/Impresión	Impresoras	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Impresiones:** En flexografía a una tinta en color negro



**Impresiones en cara lateral:** ENTIDAD FEDERATIVA, TOTAL DE SOBRES, CAJA, DE:  
**Fuente:** Arial black de 25 puntos (negrillas)

**Líneas:** ENTIDAD FEDERATIVA:  
 2.0 mm de grosor por 100 mm de largo.  
 TOTAL DE SOBRES:  
 2.0 mm de grosor por 30 mm de largo.  
 CAJA DE  
 2.0 mm de grosor por 40 mm de largo.



Emblema del IEM  
**Dimensiones:** 185 mm de largo x 60 mm de alto.  
 Se ubicará sobre las caras laterales de la cubierta protectora de la caja contenedora

**Nota:** En caso de actividades de capacitación, las fajillas de las cajas contenedoras deberán presentar impresa por la cara exterior y sobre la superficie de mayor tamaño la leyenda **SIMULACRO** inclinada a 45°  
**Fuente:** Arial bold de 120 puntos (negrillas)

Se deberán de entregar en paquetes de 25 piezas y por separado tanto la caja como la fajilla, con fleje de plástico y paletizadas.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>		
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	<b>REVISÓ:</b>	
Exteriores	Largo: 263 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>		
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 320 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>	Unión de la caja con hotmelt	<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Impresoras



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX**

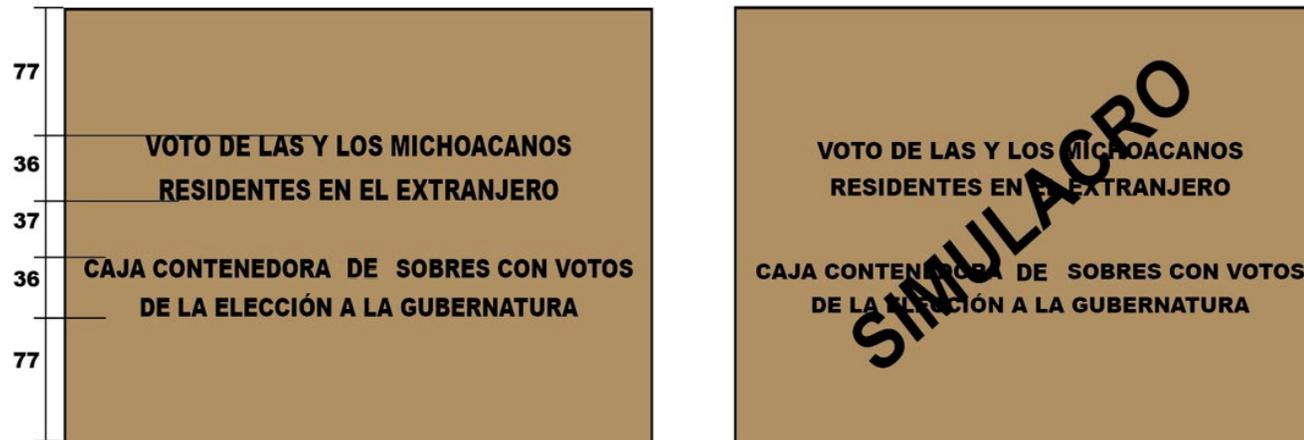
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Impresiones caras frontal y posterior:** En flexografía a una tinta en color negro

**Texto: VOTO DE LAS Y LOS MICHOACANOS  
 RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

**CAJA CONTENEDORA DE SOBRES CON VOTOS  
 DE LA ELECCIÓN A LA GUBERNATURA**

**Fuente:** Arial black de 36 puntos (negrillas)

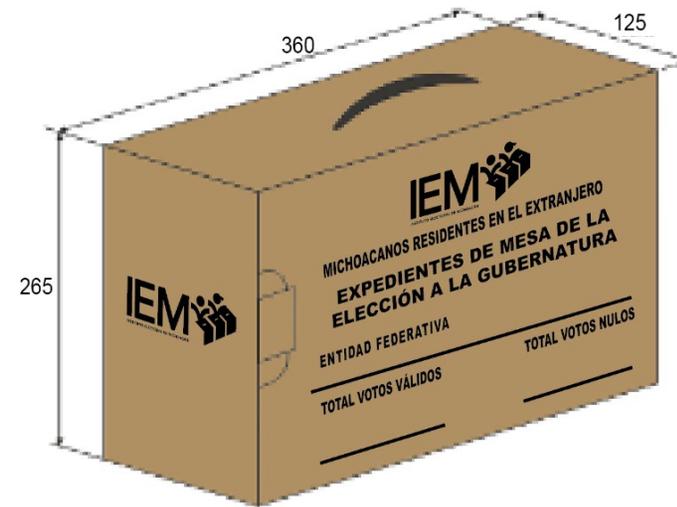


<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Cartón corrugado sencillo Kraft			<b>ELABORÓ:</b>	
Largo: 263 mm		Flauta tipo 'C'	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>	REVISÓ:		
Exteriores Ancho: 320 mm		Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	APROBÓ:		
Tolerancia: (±2.0 mm) Alto: 145 mm		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>			
<b>ACOTACIONES:</b> milímetros		<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	<b>PROCESO DE PRODUCCIÓN :</b> Suajado/Impresión	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras Impresoras



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE VOTOMEX**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



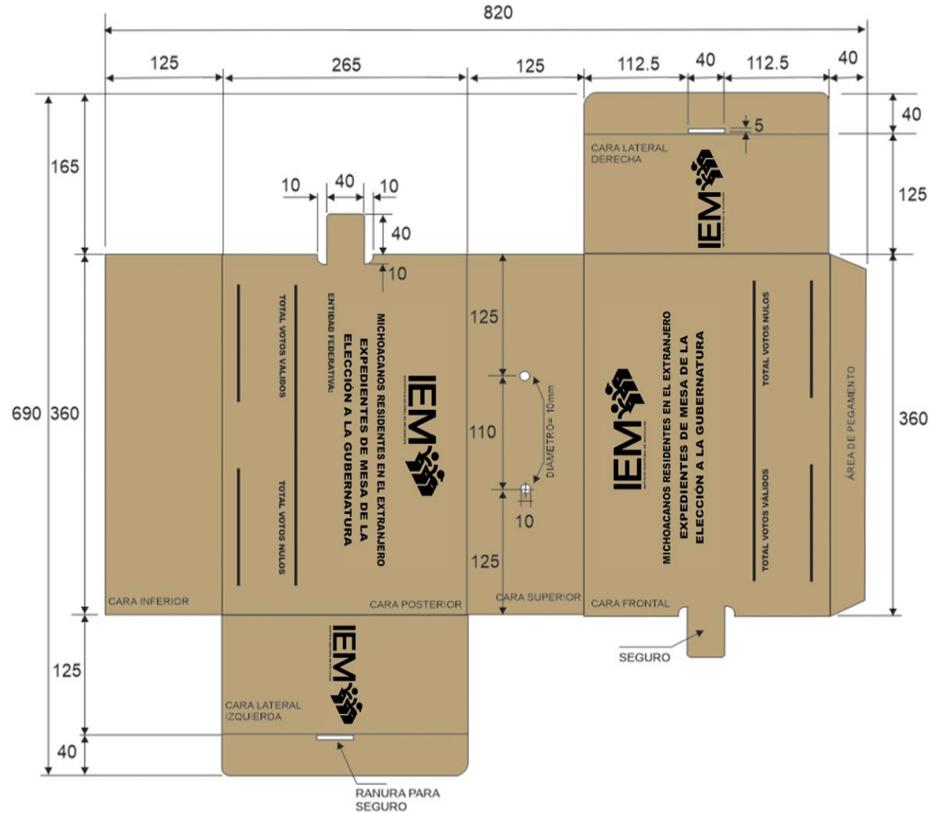
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>		
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	<b>REVISÓ:</b>	
Exteriores	Largo: 360 mm	Impresa en flexografía a una tinta color r	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>		
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 125 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg	Unión de la caja con pegamento hotmelt	<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NMX-EE-75-1980 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Impresoras	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE VOTOMEX**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción: 690 mm alto y 820 mm ancho.



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft			
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta tipo 'C'		<b>REVISÓ:</b>	
Largo: 360 mm		Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>			
Ancho: 125 mm		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.			
Tolerancia: (±2.0 mm)		Impresa en flexografía a una tinta color r		<b>APROBÓ:</b>	
Alto: 265 mm		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>			
<b>ACOTACIONES:</b>		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg			
<b>ESCALA:</b>		Unión de la caja con hotmelt		<b>PROCESO:</b>	
Sin escala		<b>NORMAS:</b> NMX-EE-74-1980 NMX-EE-75-1980		Suajado/Impresión	
milímetros		NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006		<b>EQUIPO:</b> Suajadoras Impresoras	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE VOTOMEX**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Suajes para formar seguros y ranuras**

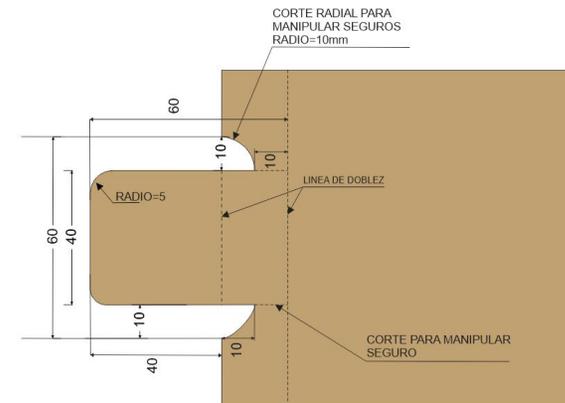
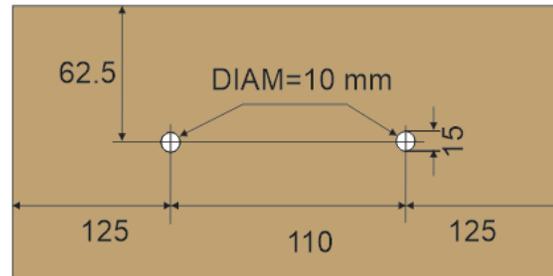
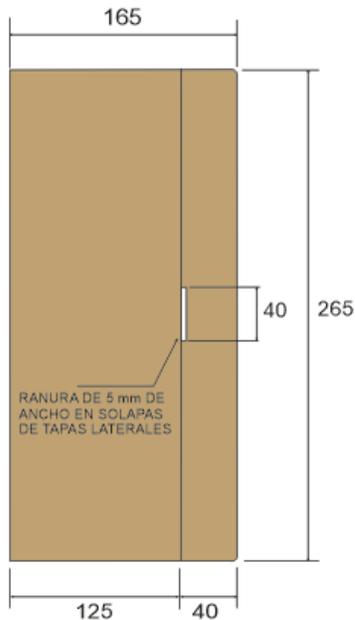
**Ranuras:**

En solapas de caras laterales  
 largo: 40 mm (+1; -0.0 mm).  
 ancho: 5 mm (+1; -0.0 mm).

**Radiales** en tapa superior para colocar el asa  
 Diámetro: 15 mm Distancia entre centros: 110 mm (+ 2 mm).

**Seguros:** Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior  
 (1 seguro en cada lado) 40 mm (+1 mm) x 60 mm (+1 mm).

**Radiales para manejo de seguros Dimensiones:** 10 mm de radio (+1; -0.0 mm).



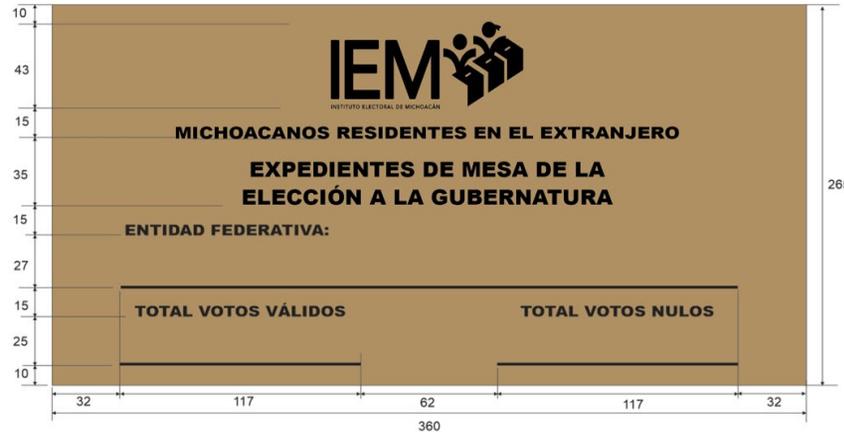
<b>DESCRIPCION DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACION:</b>		<b>ELABORO:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>		
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 360 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	<b>REVISÓ:</b>	
Exteriores	Ancho: 125 mm	Impresa en flexografía a una tinta color	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>		
Tolerancia: (±2.0 mm)	Alto: 265 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg	Unión de la caja con hotmelt	<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NMX-EE-75-1980 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras	



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE VOTOMEX**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Impresiones:** en flexografía a una tinta en color negro



Emblema del IEM, Dimensiones: 124 mm de largo x 43 mm de alto.

**Texto:** MICHOCANOS RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

**Fuente:** Arial black de 25 puntos (negrillas)

**Texto:** EXPEDIENTE DE MESA DE LA ELECCIÓN

**A LA GUBERNATURA**

**Fuente:** Arial black de 35 puntos (negrillas)

**Texto:** ENTIDAD FEDERATIVA

**TOTAL DE VOTOS VÁLIDOS**

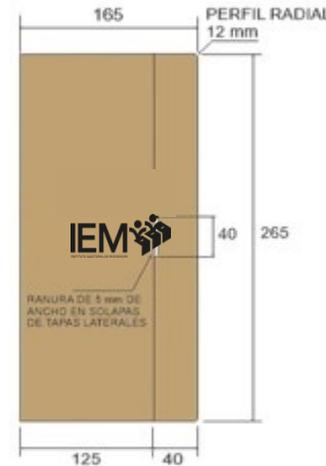
**TOTAL DE VOTOS NULOS**

**Fuente:** Arial black, de 25 puntos.

**Líneas:** 2.5 mm de grosor por 117 mm de largo.

**Nota:** En caso de realizar simulacros, las cajas paquete deberán presentar impresa sobre la cara superior el texto de **SIMULACRO** inclinado a 25°

**Fuente:** Arial bold de 100 puntos (negrillas)



**Caras laterales:** Emblema del IEM

**Dimensiones:** 105 mm de largo x 37 mm de alto.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORO:</b>	
IMPRESIONES EN CARAS		Impresión en flexografía				
<b>DIMENSIONES:</b>		Una tinta color negro			<b>REVISÓ:</b>	
					<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	NMX-EE-74-1980	NMX-EE-75-1980	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras
milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004		NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Impresoras



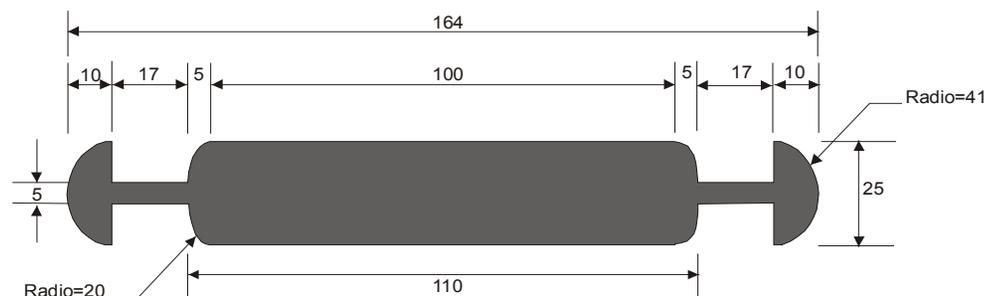
**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA PAQUETE VOTOMEX**

## CAMBIOS

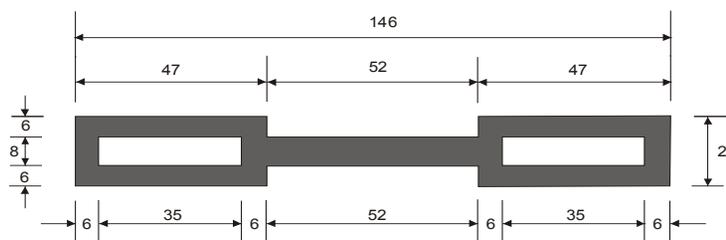
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

El asa y contra asa deberán estar colocadas en las cajas paquete en la posición indicada

## Dimensiones generales del Asa



## Dimensiones generales de la Contra Asa



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>
Asa y contra asa		Polietileno baja densidad	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2	Color negro pantone process Black C
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 164 mm	Indice de fluidez 2.0 g/10 min ( $\pm 25\%$ )	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210	Antiestático 0.05% en peso (+2%)
	Ancho: 25 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm <sup>2</sup>	Dureza Rockwel D 60-73; shore 60.4 - 87.4	
	Espesor: 4 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm <sup>2</sup>		
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Maq.inyec
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2005 NMX-E-082-SCFI-2002	ASTM-D 256-05 ASTM-D 638-03	Inyección 100 t de cierre
				<b>REVISÓ:</b>
				<b>APROBÓ:</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO  
**CAJA PAQUETE VOTOMEX**

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Se deberán de entregar en paquetes de 25 piezas, empacadas en bolsa de plástico selladas con cinta canela.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		Empaque:		ELABORÓ:
EMPAQUE		Bolsa de plástico de polietileno transparente		
DIMENSIONES:		Calibre 300		REVISÓ:
		Sellada la bolsa con cinta canela		
				APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala			